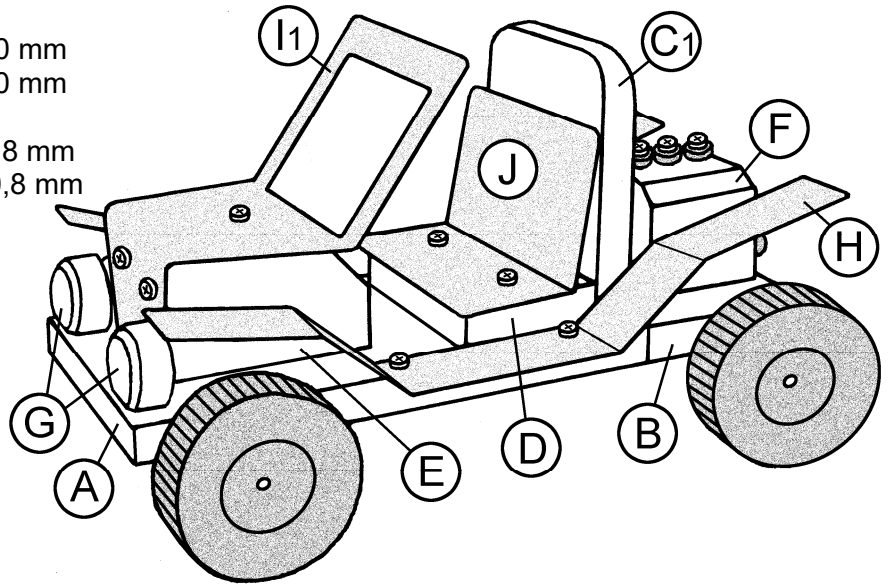


Elkészítés előtt válassz a két változat közül: Homokfutó nyitott vagy zárt tetővel  
(oldalnézet 5. oldalon)

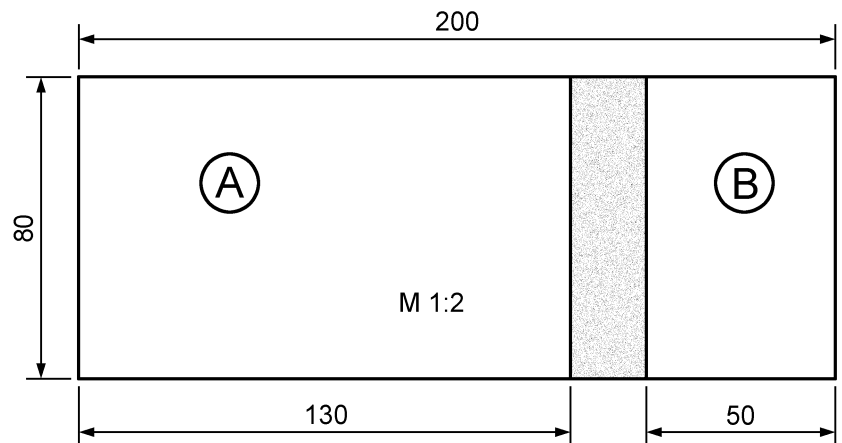
## Anyaglista:

- 1 rétegelt nyárfalemez 200 x 80 x 10 mm
- 1 rétegelt nyárfalemez 120 x 60 x 10 mm
- 1 hársfa kocka 100 x 40 x 30 mm
- 2 alumíniumlemezcsík 190 x 22 x 0,8 mm
- 1 alumínium lemezcsík 240 x 70 x 0,8 mm
- 1 fémtengely  $\varnothing 3 \times 280$  mm
- 2 fenyő fakorong  $\varnothing 20$  mm
- 4 futókerék, puha  $\varnothing 44$  mm
- 1 húzórugó  $\varnothing 5 \times 50$  mm
- 8 távolságtartó gumialátét
- 8 szemescsavar 4/10 mm
- 18 félgömbfejű forgácslap csavar  $\varnothing 3 \times 10$  mm



## Munkaleírás, nyitott tető:

1. Az (A)-(130 x 80 x 10 mm) és a (B)-(60 x 80 x 1 mm) részek a rétegelt nyárfalemezből (200 x 80 x 10 mm) készülnek. Egy gérvágóval vágjuk méretre és sorjazzuk le a fűrészelt éleket csiszolópapírral.

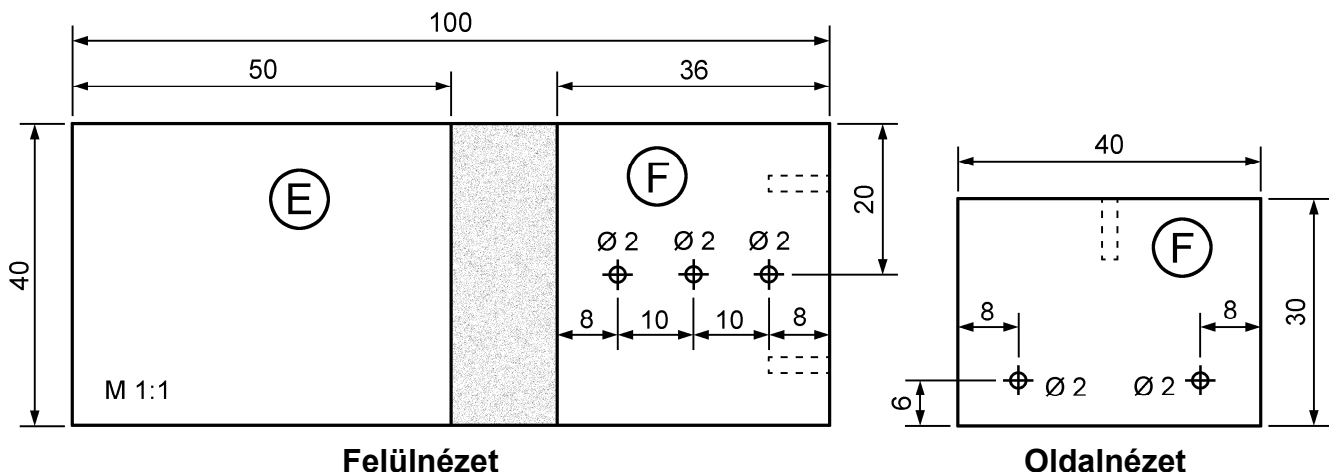


Vágjuk ki a 4 fúrósablont (A) és (B) a 6. oldalról és rajzoljuk át a furatok helyeit egy előszűrővel a rajz alapján a rétegelt falemez mindkét oldalára.

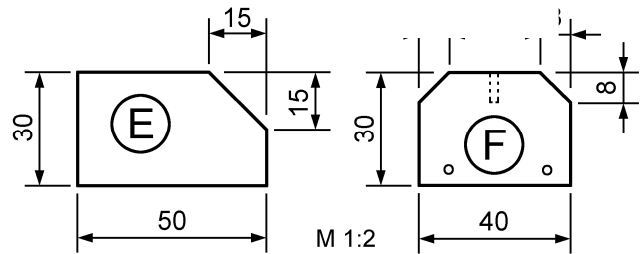
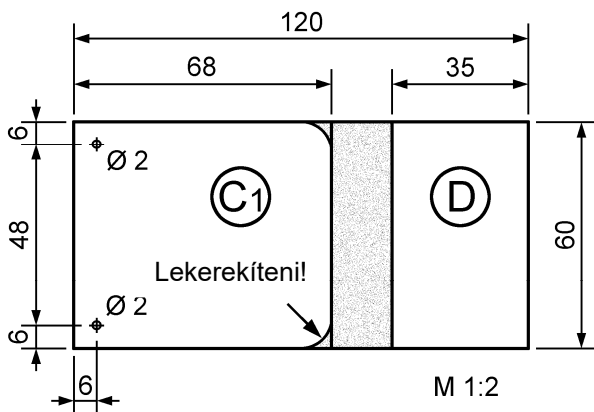
Fúrjunk ki minden bejelölt furatot a  $\varnothing 2$  mm-es fúróval kb. 8 mm mélyen.

Tipp: Használjunk ehhez lehetőség szerint egy állványos fúrógépet beállítható ütközővel.

2. Fűrészeljük le az (E)-(50 x 40 x 30 mm) és az (F)-(36 x 40 x 30 mm) részeket egy gérvágóval a hársfa kockából (100 x 40 x 30 mm) és fúrjuk ki az (F) részt a rajz szerint egy  $\varnothing 2$  mm-es fúróval kb. 8 mm mélyen.

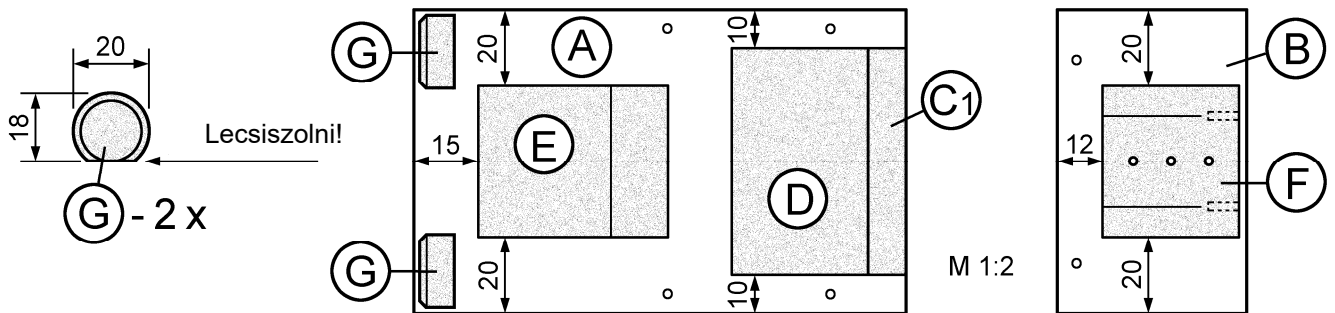


3. Ráspollyal kerekítsük le a fakocka (E) egyik élét és az (F) kocka két élét, reszeljük simára és csiszolópapírral csiszoljuk át.

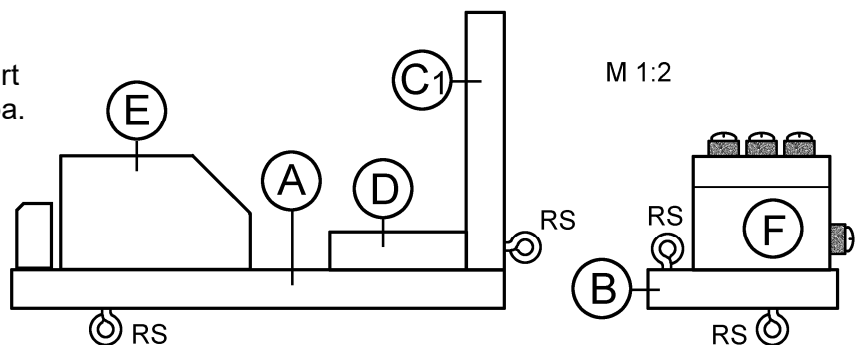


4. Fűrészeljük le a (C<sub>1</sub>)-(68 x 60 x 10 mm) és a (D)-(35 x 60 x 10 mm) részeket a rétegelt falemezlécből (120 x 60 x 10 mm), fúrjunk két Ø 2 mm-es furatot a (C<sub>1</sub>) részbe és kerekítsük az adott sarkokat le.

5. Rögzítsük a (C<sub>1</sub>), (D) és (E) részeket a terv alapján az alaplapra (A) és a kockákat (F) az alaplapra (B). Figyeljünk a furatok (Ø 2 mm) helyes elhelyezésére! Csiszoljunk a két fenyőfakorongból (G)-(Ø 20 mm) csiszolópapírral kb. 2 mm-t le és rögzítsük ennyivel fényszórónak (G) 1 mm-rel beljebb az alaplapra (A).



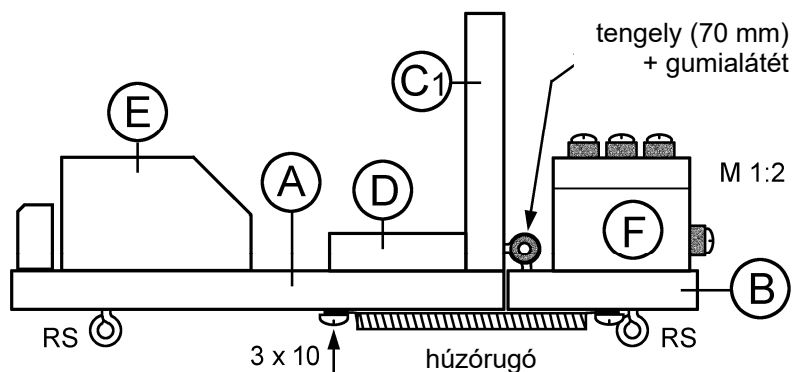
6. Csavarozzuk a nyolc szemescsavart (RS) az előfúrt Ø 2 mm-es furatokba. Továbbépítés előtt minden részt lakkozzunk le vagy kezeljük viasz-lazúrral. Rögzítsük ezután az öt gumialátétet a 3 x 10 mm-es félgömbfejű forgácsolapcsavarral a kockára (F).



7. Vágjuk le a **fém tengelyt (Ø 3 mm)** egy emelővágóval vagy egy kis fémfűrészsel és sorjazzuk a végeket egy reszelővel vagy egy csiszolótönkkel:

**2 fém tengely, Ø 3 x 105 mm**  
**1 összekötő tengely, Ø 3 x 70 mm**

Dugjuk át az acéltengelyeket (105 mm) a szemescsavaron és tegyük rá a négy kereket. Helyezzük az alaplapokat (A) és (B) össze, toljuk az összekötő tengelyt (70 mm) a négy szemescsavaron át és rögzítsük a tengelyvégeket két gumialátéttel.



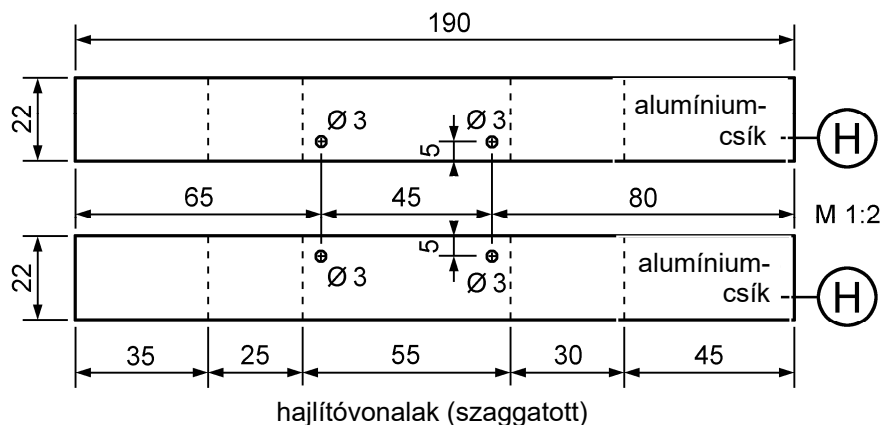
Tengelyfelfüggesztés: Rögzítsük a **húzórugót (Ø 5 x 50 mm)** 3 x 10 mm-es félgömbfejű forgácsolapcsavarral (HRK) az (A) és (B) alaplap hátoldalán található utolsó két furatába.

## 8. Javaslatok az alumíniummegmunkáláshoz:

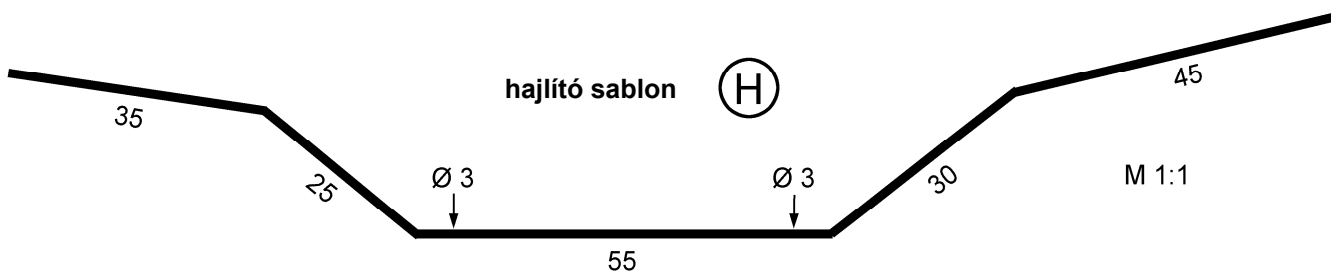
- Az egyenetlen alumíniumlemezt enyhe kalapácsütéssel egy kemény lemezen kiegyenlítjük.
- Az alumíniumlemezen egy hegyes ceruzával vagy alkoholos filccel végzünk jelöléseket és nem acéljelölővel, mert az alumíniumlemez ilyen jelöléseknél meg is törhet. Jelöléshez egy geometriai háromszöget vagy egy tolómércét ajánlunk.  
Tipp: Az alkoholos filctoll vonalait később spiritusszal vagy nitrohígítóval távolíthatjuk el.
- A furatok helyét fúrás előtt egy kemény alátétben egy fémpontozóval enyhén jelöljük be, hogy a fúrás pontos legyen.
- A furatokat a felső- és hátoldalon egy fémsüllyesztővel sorjazzuk.
- Az alumíniumlemez fűrészelését jóval megkönnyíthetjük, ha a fűrészelni kívánt részt ragasztószalaggal (pl. Tesa) leragasztjuk, mert a fűrészelt ragasztószalag „olajoz” a fűrészelésnél.
- Az alumíniumlemezt egy hajlítóberendezéssel egyszerűen hajlíthatjuk. Ha erre nincs lehetőségünk, akkor az alumíniumlemezt az acélsatuban két alumínium védőpofa vagy faléc közé beszorítjuk és egy segédléc használatával egy kalapáccsal meghajlítjuk.

9. A sárvédő (H) a két **alumíniumlemez**ből (190 x 22 x 0,8 mm) készül. Szükség esetén egyen-  
gessük az alumíniumlemezcsíkot ki, az éles sarkokat és éleket egy csiszolótközzel csiszoljuk  
kissé meg. Rajzoljuk a vonalakat (szaggatott) és a négy furat helyét egy alkoholos filctollal  
az ábra alapján fel.

Szúrjuk elő a furatokat egy  
fém pontozóval, fúrjuk ki  
egy Ø 3 mm-es fúróval és  
sorjazzuk a furatokat.



Meghajlítjuk a sárvédőt (H) a hajlító sablon alapján egy satu vagy fogó segítségével. Majd rögzítjük  
egyenként két 3 x 10 mm-es félgömbfejű forgácslap csavarral az (A) lap aljára az előfúrt lyukakba.

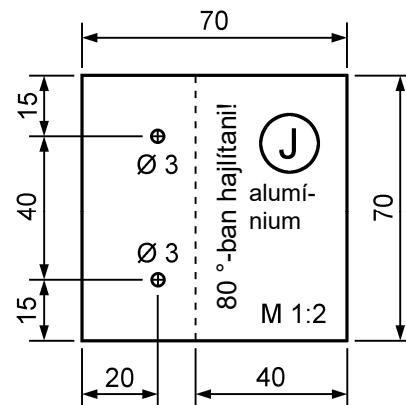


10. Vágjuk le a megadott méret szerint a **lemezrészeket (I<sub>1</sub>)-(120 x 70 x 0,8 mm)** és  
**(J)-(70 x 70 x 0,8 mm)** egy lemezvágó ollóval a mellékelt **alumíniumlemezről**  
**(240 x 70 x 0,8 mm)** és igazítsuk ki és sorjazzuk az éleket.

Rajzoljuk fel a **lemezre (J)** a két furat helyét és a  
hajlító vonalat.

Tipp: A két furatot nem kell kifúrni, ha az ülést (J)  
hőragasztóval vagy kétoldalú ragasztószalaggal a  
(D) lapra ragasztjuk.

Fúrjuk esetleg ki a két Ø 3 mm-es furatot, sorjazzuk  
és hajlítsuk meg az ülést 80 °-ban a vonal mentén.  
Helyezzük az ülést (J) a (D) lap közepére, szúrjuk elő a  
rögzítőfuratokat és csavarozzuk az ülést (J) két 3 x 10  
mm-es félgömbfejű forgácslapcsavarral a (D) lapra.

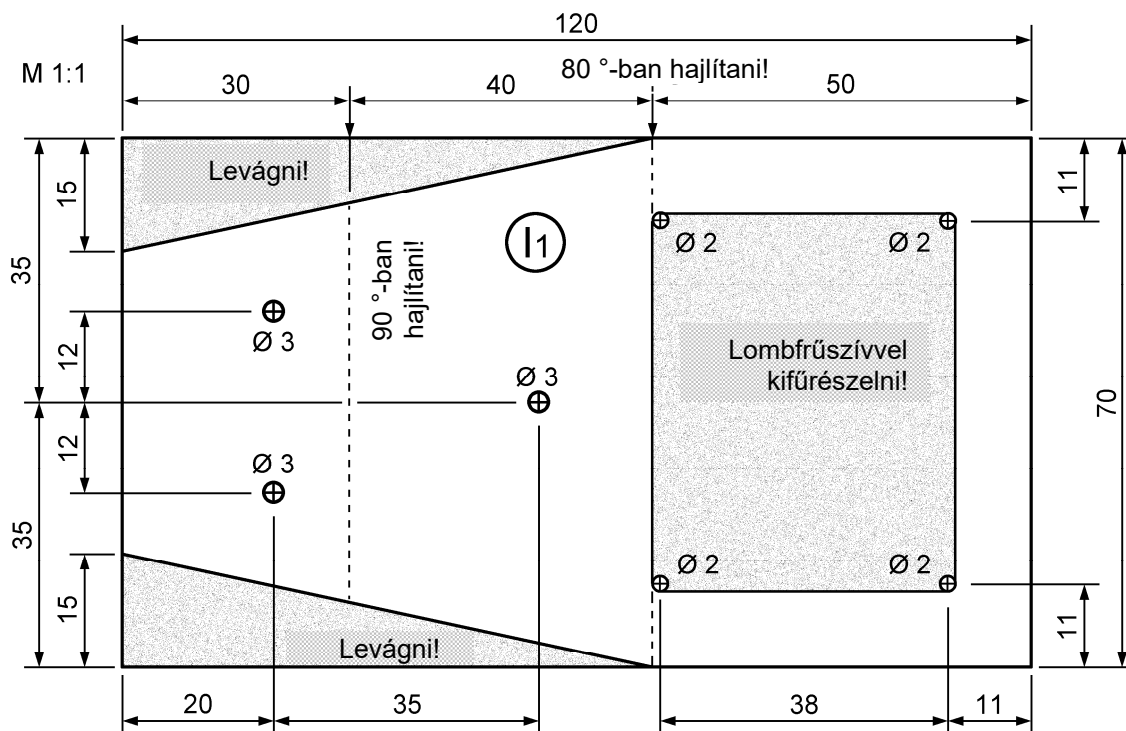


11. Jelöljük be az **alumíniumlemezen (I<sub>1</sub>)-(120 x 70 x 0,8 mm)** a rajz alapján, pontozzuk és fúrjuk ki megadott furatok helyét (Ø 2 / Ø 3 mm) és vágjuk le a kiálló részeket. Igazítsuk és sorjazzuk a lemezt, rajzoljuk rá a fűrészhelyeket és ragasszuk rá átlátszó ragasztószalagot. Fűrészeljük ki a szélvédőt egy finomfogú fém-lombfűrészlappal és csiszoljuk le a fűrészelt éleket egy finom csiszolópapírral vagy acélgyapjával.

**Tipp:** Az (M 1:1) rajzot kivághatjuk és sablonként is használhatjuk.

Helyezzük a (90°/55°)-ban meghajlított lemezt (I<sub>1</sub>) az (E) kocka közepére, szúrjunk három furatot a rögzítéshez az (E) részbe és szereljük rá a lemezt (I<sub>1</sub>) három (3 x 10 mm) félgömbfejű forgácsolap csavarral.

Minden alumíniumrészt még egy finom acélgyapjával átfényezünk.



### Munkaleírás, zárt tető:

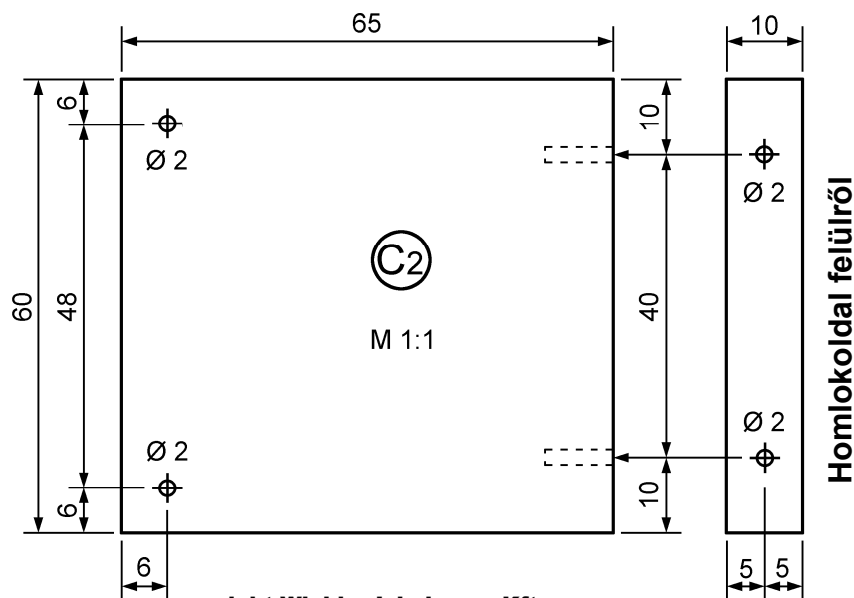
Alapvetően az elkészítés megegyezik a nyitott tetejével;

csak **két részt** kell másképp elkészíteni: **(C<sub>1</sub>) lap helyett → (C<sub>2</sub>) lap**  
**alumíniumlemez (I<sub>1</sub>) helyett → alumíniumlemez (I<sub>2</sub>)**

1. A lap **(C<sub>2</sub>)** a rétegelt nyárfalemezből (120 x 60 x 10 mm) készül és valamennyivel rövidebb mint a **(C<sub>1</sub>)**.

Ezen kívül a felső homlokoldalon még két furatot (Ø 2 mm-es) fúrunk kb. 8 mm mélyre.

A két Ø 2 mm-es furatot átfúrjuk.



2. Vágjuk le a megadott méret szerint a **lemezrészeket (I<sub>2</sub>)-(170 x 70 x 0,8 mm)** és **(J)-(70 x 70 x 0,8 mm)** egy lemezvágó ollóval a mellékelt **alumíniumlemezről (240 x 70 x 0,8 mm)**, majd igazítsuk és sorjazzuk az éleket.

Jelöljük be az **alumíniumlemezen ((I<sub>2</sub>)** a rajz alapján, pontosítsuk és fúrjuk ki megadott furatok helyét ( $\varnothing 2 / \varnothing 3$  mm) és vágjuk le a kiálló részeket.

Igazítsuk és sorjazzuk a lemezt (I<sub>2</sub>), rajzoljuk rá a fűrészhelyeket és ragasszuk rá átlátszó ragasztószalagot.

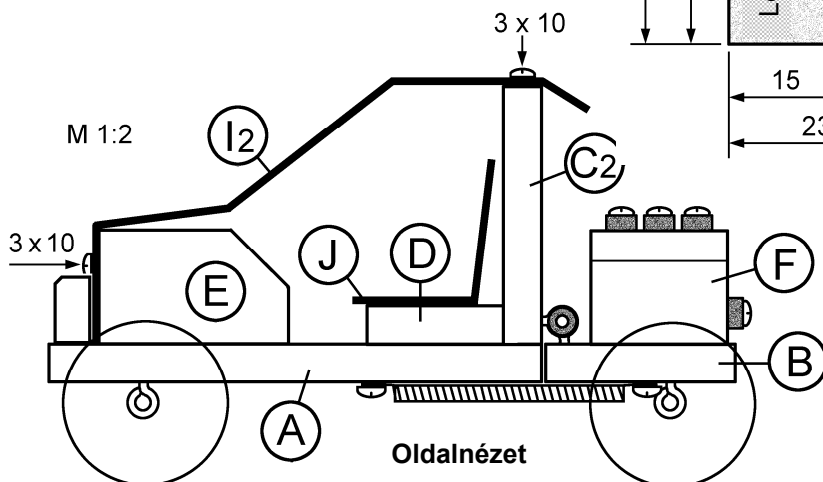
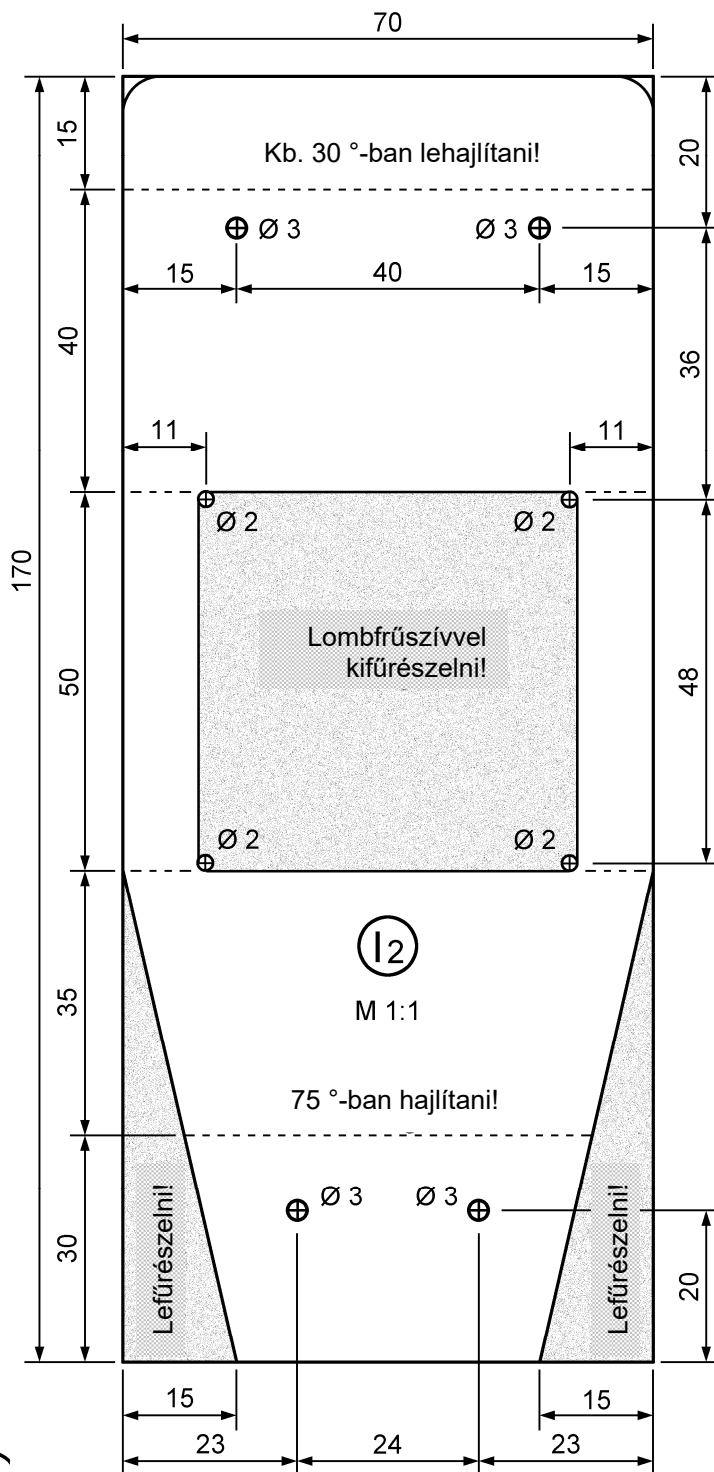
Fűrészeljük ki a szélvédőt egy finomfogú fém-lombfűrészlappal és csiszoljuk a fűrészelt éleket egy finom csiszolópapírral vagy acélgyapjúval le.

Tipp: Az (M 1:1) rajzot kivághatjuk és sablonként is használhatjuk.

Helyezzük a 75°-ban meghajlított lemezt (I<sub>2</sub>) az (E) kocka közepére, szúrjunk két furatot a rögzítéshez az (E) rész homlokoldalára és szereljük a lemezt (I<sub>2</sub>) kettő (3 x 10 mm) félgömbfejű forgácslap csavarral.

Hajlítsuk meg az alumíniumlemezt (I<sub>2</sub>) úgy, hogy a két  $\varnothing 3$  mm-es furat egyezzen a (C<sub>2</sub>) lap homlokoldali furatával és rögzítsük a lemezt (I<sub>2</sub>) két 3 x 10 mm-es csavarral. Az alumíniumtetőt ((I<sub>2</sub>) még saját alképzelés szerint alakíthatjuk.

Minden alumíniumrészt még egy finom acélgyapjúval átfényezünk.



# SABLONOK (M 1:1)

Vágjuk ki a 4 fúrósablont (A) és (B) egy ollóval, helyezzük a rétegelt falemez mindkét oldalára (A) és (B) rajzoljuk át a furatok helyeit egy előszűrővel. Fúrjunk ki minden bejelölt furatot a Ø 2 mm-es fúróval kb. 8 mm mélyen. Használjunk ehhez lehetőség szerint egy állványos fúrógépet beállítható ütközővel.

