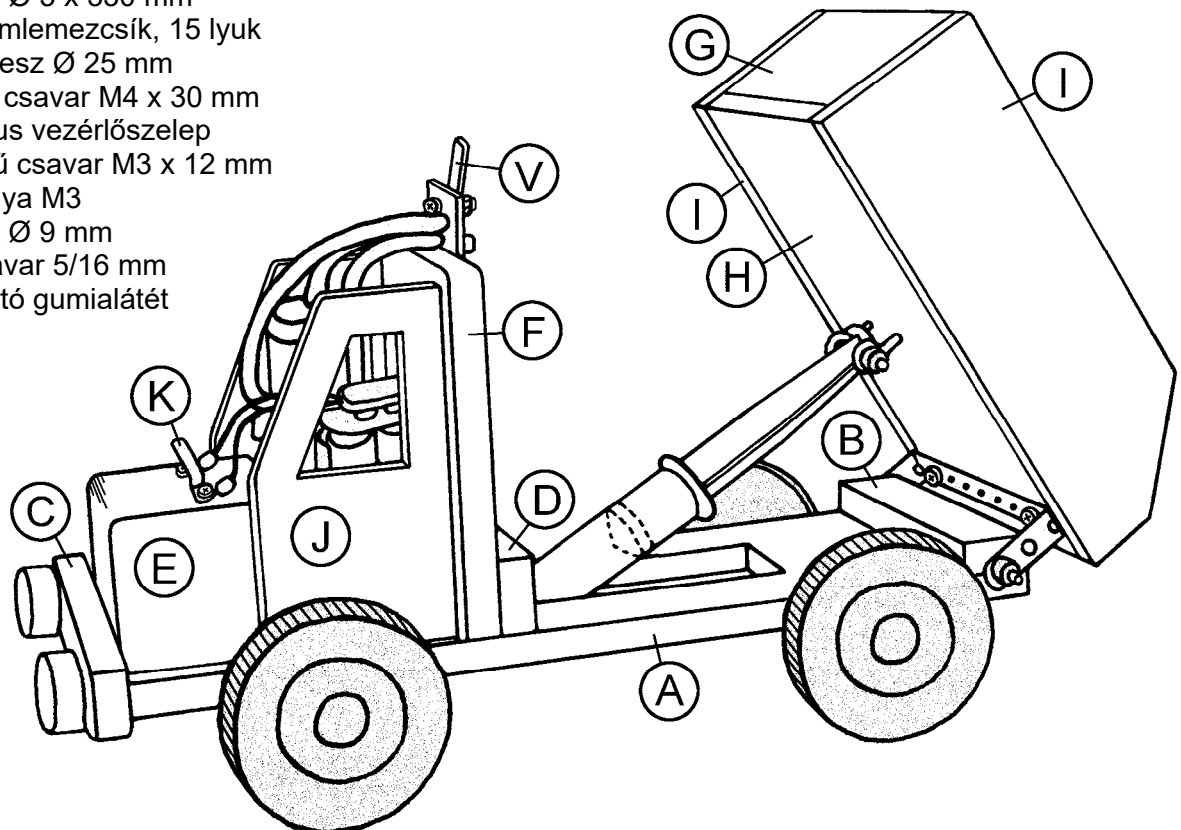


Anyaglista:

1 rétegelt nyárfalemez 245 x 80 x 8 mm
 2 rétegelt nyárfalemez 150 x 80 x 10 mm
 2 rétegelt nyárfalemez 250 x 50 x 6 mm
 1 rétegelt nyárfaléc 200 x 20 x 10 mm
 1 nűtos lécs, nűt közepén - 250 x 20 x 10 mm
 1 fakocka 50 x 60 x 40 mm
 2 fenyő fakorong Ø 20 mm
 4 műanyagkerék Ø 56 mm
 1 fecskendő, 10 ml
 1 fémtengely Ø 3 x 330 mm
 1 perforált fémlamezcsík, 15 lyuk
 1 rögzítőcsipesz Ø 25 mm
 1 hengerfejű csavar M4 x 30 mm
 1 pneumatikus vezérlőszelep
 1 félgömbfejű csavar M3 x 12 mm
 1 önzárós anya M3
 1 alátét M3 x Ø 9 mm
 3 szemescsavar 5/16 mm
 3 távolságtartó gumialátét

7 HRK forgácsolapcsavar 3 x 10 mm
 1 elektromos kompresszor, 4,5 V
 1 csiszolópapír (K600) 70 x 50 mm
 1 műanyagtömlő Ø 3/1 x 330 mm
 1 szilikonömlő Ø 1,5/1,5 x 20 mm
 2 forrasztószem Ø 3,2 x 18 mm
 1 elemdoboz, 2 x mignon
 1 elemklipsz
 1 rugós érintkező

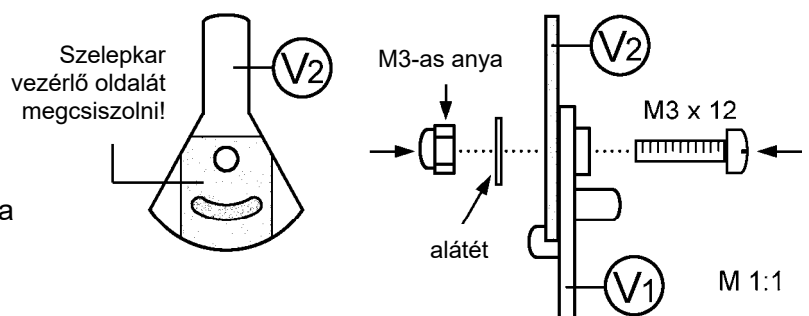
**Munkaleírás:****1. A vezérlőszelep összeszerelése:**

A vezérlőszelep (V) egy csatlakozó lemezből (V1) és egy műanyag emelőkarból (V2) áll. Helyezzük a mellékelt finom csiszolópapírt (K 600) egy teljesen sima felületre és körkörös mozdulatokkal csiszoljuk könnyedén le a szelepkar (V2) vezérlő oldalát - felismerhető a sarló alakú légcsontról.

Így távolítjuk el a gyártás folyamán keletkezett egyenetlenségeket, ezáltal pedig a későbbiekben nem fog akaratlanul levegő távozni.

Nyomjuk az emelőkart (V2) felülről a csatlakozólemez három vezető nyílásába (V1). Dugjunk át egy M3 x 12 mm-es félgömbfejű csavart a Ø 3 mm-es furaton és csavarozzuk az emelőkart az M3-as önzáró anyával és a mellékelt M3-as alátéttel a csatlakozólemezre. Használjunk ehhez lehetőség szerint egy hegyes csőrű fogót és egy csillagcsavarhúzó.

Egy tipp: Ahhoz, hogy ne menjen ki a levegő, az emelőkar kezdetben nehezen kell működjön.

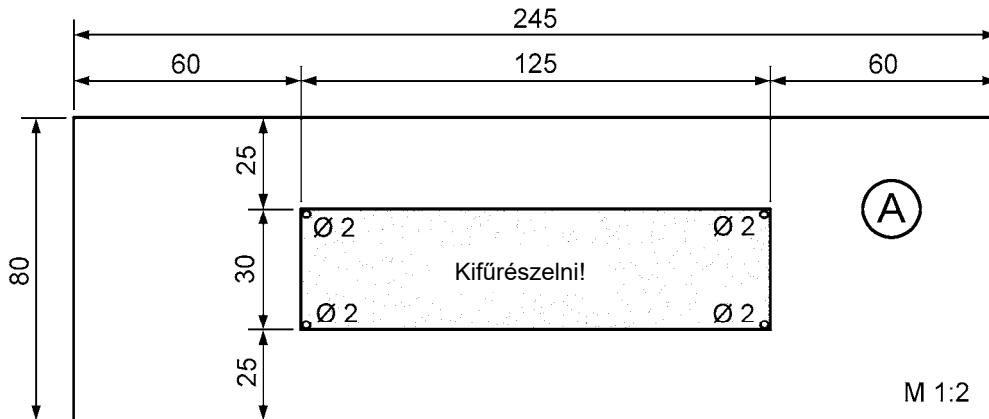
**2. Vágjuk le a perforált fémlamezcsíkot egy lemezvágó ollóval vagy vasfűrészsel, és hajlítsuk**

Tanulási modell didaktikai célokra, felnőttek felügyelete mellett használható. Figyelem: lenyelhető apró alkatrészeket tartalmaz.

3 év alatti gyermekek számára nem alkalmas. © Winkler Iskolaszer Kft. www.winkleriskolaszer.hu

le 90°-ban a két megadott helyen egy satuban vagy egy laposfogóval.

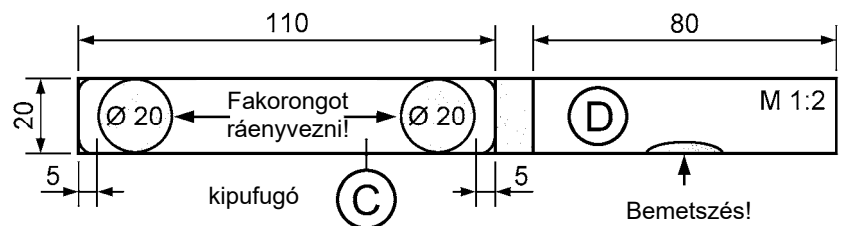
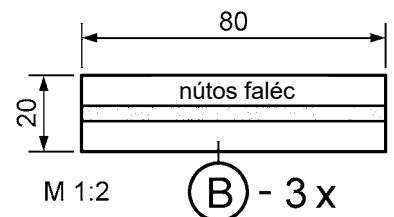
3. Rajzoljuk át a kivágandó formát egy ceruzával a rajz szerint az **alaplagra (A)-(245 x 80 x 8 mm)** és fúrjunk mind a négy sarkába egy-egy Ø 2 mm-es lyukat. Vágjuk ki a formát egy lombfűrészsel és csiszoljuk a fűrészelt éleket egy finom csiszolópapírral le.



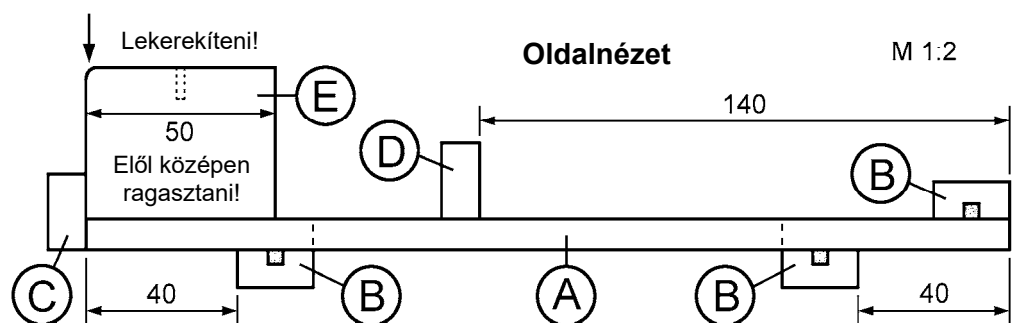
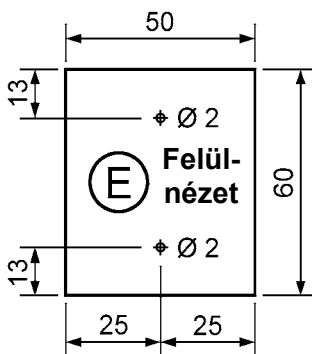
4. Fűrészeljünk le három, egyenként **80 mm** hosszú darabot (B) egy gérvágófűrészsel a mellékelt **nútos falécből (250 x 20 x 10 mm)**.

Az (C) ütköző és a (D) lécs a **rétegelt falécből (200 x 20 x 10 mm)** készül. Kerekítsük le kissé a (C) ütköző sarkait egy csiszolótömbbel, sorjazzuk le az éleket és enyvezzünk két Ø 20mm-es fakorongból fényszórót, kb. 5 mm-re a (C) ütközők széleitől.

A kb. 2 mm-es mélységű bemetszést a (D) lécen a legegyszerűbb egy félkerek reszelővel elkészíteni.

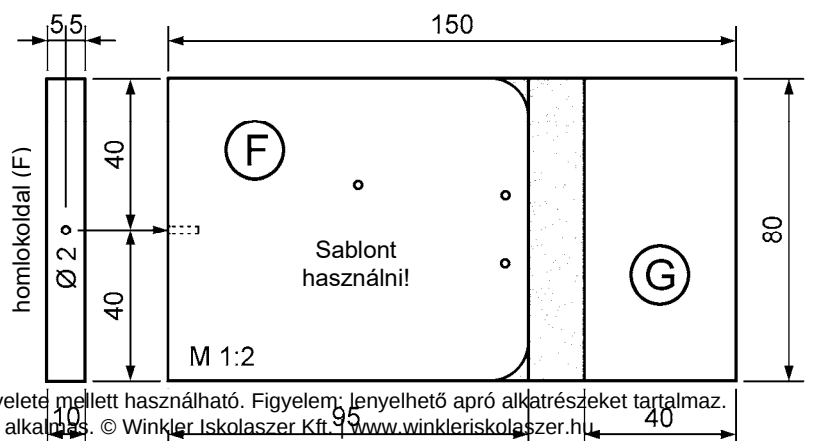


5. Fúrjuk ki a fakockát (E)-(50 x 60 x 40 mm) a rajz szerint egy Ø 2 mm-es fúróval Ø 2 mm-es fúróval kb. 8 mm mélyre és kerekítsük le a felső és az első éleket egy csiszolótömbbel. Enyvezzük a (B), (C), (D) és (E) részeket az (A) alaplapra. Figyeljünk arra, hogy a (C) ütköző és az (E) motorblokk elől középen legyen és a (D) lécs pedig állva legyen felragasztva!



6. Vágjuk ki a sablonokat az (F), (H), (I) és (J) részekhez az 5. oldalról a lehető legpontosabban.

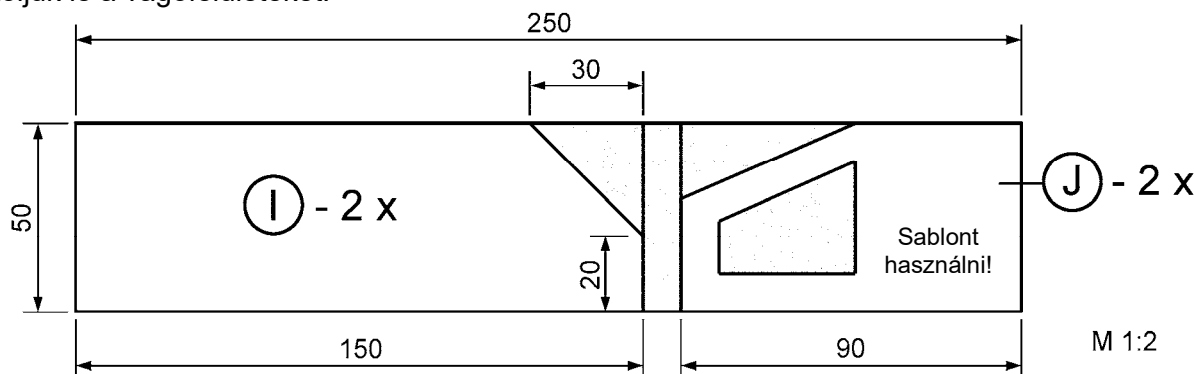
Rajzoljuk ki egy **rétegelt falemezre (150 x 80 x 10 mm)** a (G) részt a rajz szerint és az (F) részt pedig az (F) sablon segítségével. A furatok helyeit jelöljük egy előszúróval. Vágjuk le a deszkát egy gérvágó fűrészsel, csiszoljuk le a vágás helyeit és kerekítsük le az (F) részt



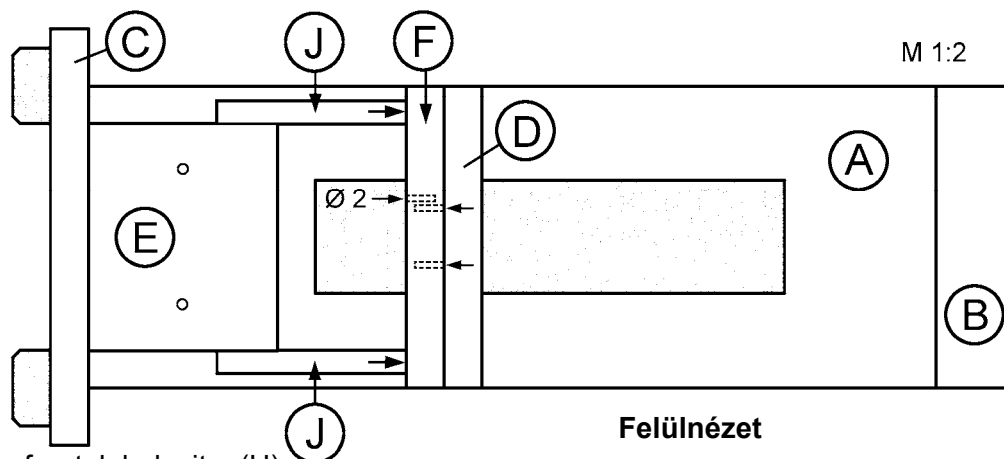
két megadott sarkát egy csiszológéppel.

A három Ø 2 mm-es furat az (F) deszka elején illetve oldalán csak 8 mm mély legyen. Az alsó, homlokoldali Ø 2 mm-es furatot is csak kb. 8 mm mélyre fúrjuk ki. Ehhez egy akkus fúrógépet ajánlunk.

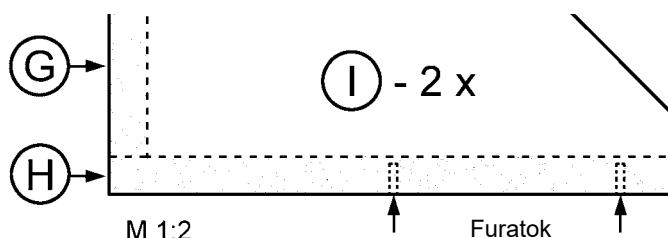
7. Az (I) és (J) részek a két **rétegelt falemezkéből (250 x 50 x 6 mm)** készülnek. Rajzoljunk ki két (I) részt a rajz szerint és a (J) részt a (J) sablonnal. Fűrészeljük ki a részeket egy lombfűrészlappal és csiszoljuk le a vágófelületeket.



8. Enyvezzük az (F) részt és a két (J) ajtót a rajz szerint a kamion alvázára. Figyeljünk a Ø 2 mm-es furatok helyes fekvésére az (F) lapon!



9. A (H) részre Ø 2 mm-es furatok helyeit a (H) sablonnal és egy előszűrővel a **második rétegelt falemezre (150 x 80 x 10 mm)** jelöljük ki. A négy Ø 2 mm-es furatot fúrjuk kb. 80 mm mélyre és enyvezzük össze a (H) rakodófelületet és a (G) és (I) oldalfalakat az ábra szerint.



Figyeljünk a Ø 2 mm-es furatok helyes fekvésére a (H) rakodófelület alján!

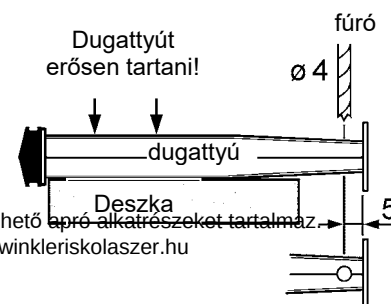
Továbbépítés előtt minden részt le kell festeni vagy lakkozni. Erre a célra gyorsan száradó akrillakkot ajánlunk.

10. Készítsünk a mellékelt **fémtengelekből** (Ø 3 x 330 mm) három, egyenként **110 mm-es** tengelyt. Használjunk ehhez lehetőség szerint egy emelőkaros vágót vagy egy kis vasfűrész. Sorjazzuk le a végeket egy reszelővel vagy egy csiszológéppel. Toljunk át két tengelyt a két alsó (B) nűtos lécen és húzzuk rá a négy kereket (Ø 56 mm).

Rögzítsük a **hajlított perforált fémlapot** két forgácsolócsavarral a két hátsó Ø 2 mm-es furatba a (H) rakodófelület alján. Csavarjuk be a rakodólap két középső előre fúrt furatába a két szemescsavart (RS) a menet végéig.

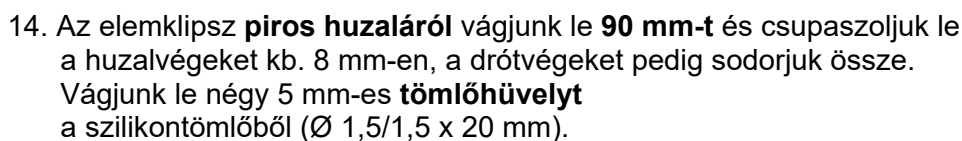
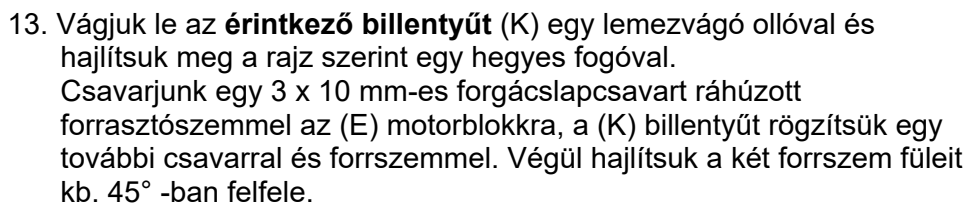
Rögzítsük a (H) rakodófelületet illetve a fém sarkot egy fémtengeellyel (Ø 3 x 110 mm) a hátsó (B) nűtos lécre és biztosítsuk be a tengelyvégeket egy-egy gumialátéttel.

11. Húzzuk ki a dugattyút a 10 ml-es fecskendőből és tegyük rá az ábra szerint egy deszkára. Fogjuk jól meg és fúrunk egy Ø 4 mm-es furatot.



12. Rögzítsük a fémcspeszt egy 3 x 10 mm-es forgácsolapcsavarral az (F) lap elejére és a (V) vezérlőszelepet lét forgácsolapcsavarral az (F) lap hátára. Csavarjuk be a harmadik szemescsavart (RS) a menet végéig az (F) lap alsó, homlokoldali Ø 2 mm-es furatába és fűzzük be a fecskendő tömlőcsatlakozását az alsó szemescsavarba(RS). Vágjunk le egy **160 mm-es darabot** a mellékelt műanyag tömlőből (Ø 3/1) és kössük össze a fecskendőt a (V) vezérlőszelep középső csatlakozásával.

1 darab **50 mm**



15. Fordítsuk a (V) vezérlőszelep emelőkarját jobbra és nyomjuk meg a (K) érintkezőt. → A rakodófelület megbillen. Ha az emelőkart a másik oldalra fordítjuk, akkor a rakodófelület leereszkedik. Ennek az oka az elektromos kompresszor szívó- és kipufogófunkciója.

Egy tipp: Ha a nyomás túl gyenge, akkor annak az oka az lehet, hogy a (V) szelep rosszul lett bekötve illetve a csatlakozásoknál kiszivárog a levegő. Ebben az esetben húzzuk meg az M3-as anyát kissé.

SABLONOK

