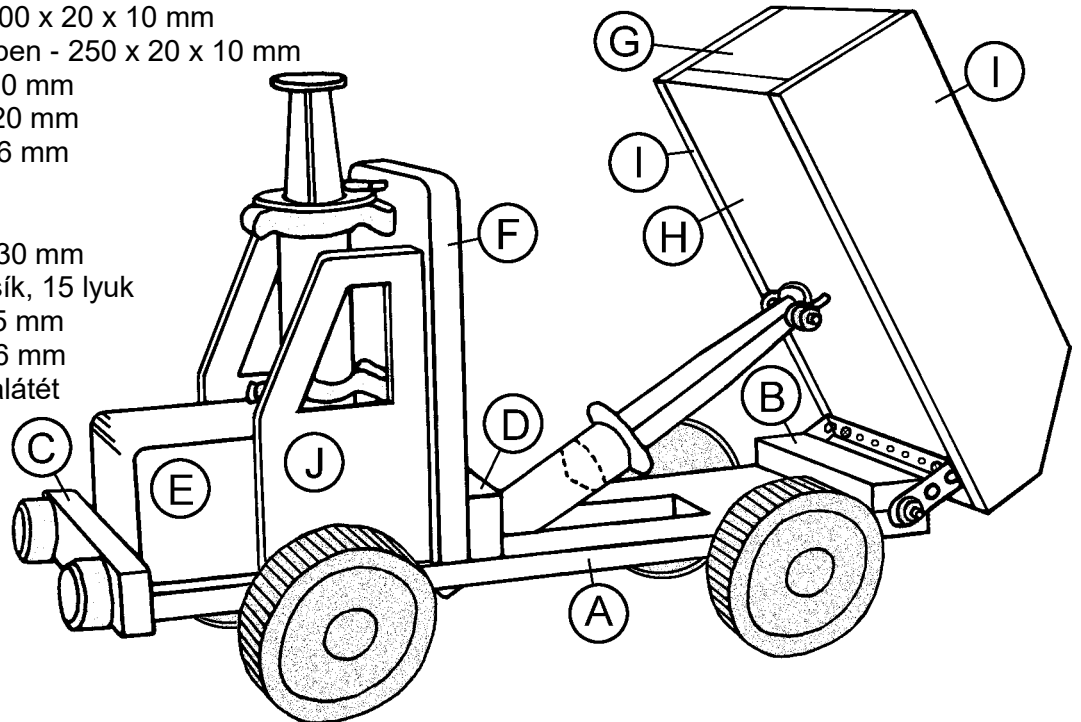


Anyaglista:

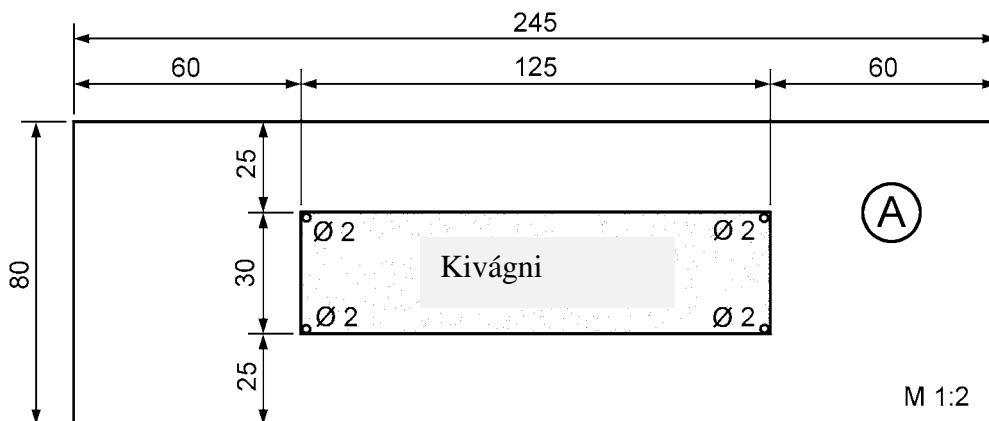
1 rétegelt nyárfalemez 245 x 80 x 8 mm
 2 rétegelt nyárfalemez 150 x 80 x 10 mm
 2 rétegelt nyárfalemez 250 x 50 x 6 mm
 1 rétegelt nyárfaléc 200 x 20 x 10 mm
 1 nútos lécs, nút középen - 250 x 20 x 10 mm
 1 fakocka 50 x 60 x 40 mm
 2 fenyő fakorong Ø 20 mm
 4 műanyagkerék Ø 56 mm
 1 fecskendő, 10 ml
 1 fecskendő, 20 ml
 1 fémtengely Ø 3 x 330 mm
 1 furatos fémlemezcsík, 15 lyuk
 2 rögzítőcsipesz Ø 25 mm
 4 szemes csavar 5/16 mm
 3 távolságtartó gumialátét

1 hengeres fejű csavar M4 x 30 mm
 4 forgácsolap csavar félgömb fejjel 3 x 10 mm
 1 szilikonömlő Ø 3/1 x 40 mm

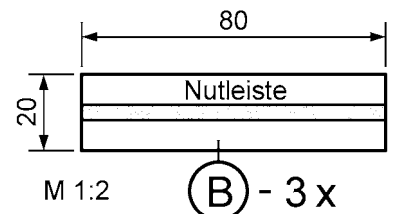


Munkaleírás:

1. Rajzoljuk át a kivágandó formát egy ceruzával a rajz szerint az **alaplappra (A)-(245 x 80 x 8 mm)** és fúrjunk mind a négy sarkába egy-egy 2 mm-es lyukat. Vágjuk ki a formát egy lombfűrészsel és csiszoljuk le a fűrészelt éleket egy finom csiszolópapírral.



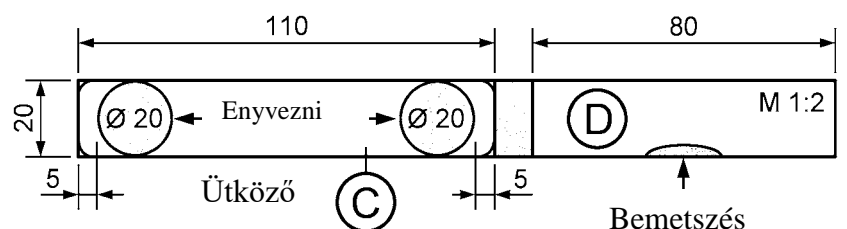
2. Fűrészeljünk le három, egyenként **80 mm** hosszú darabot (B) egy gérvágófűrészsel a mellékelt **nútos falécből (250 x 20 x 10 mm)**.



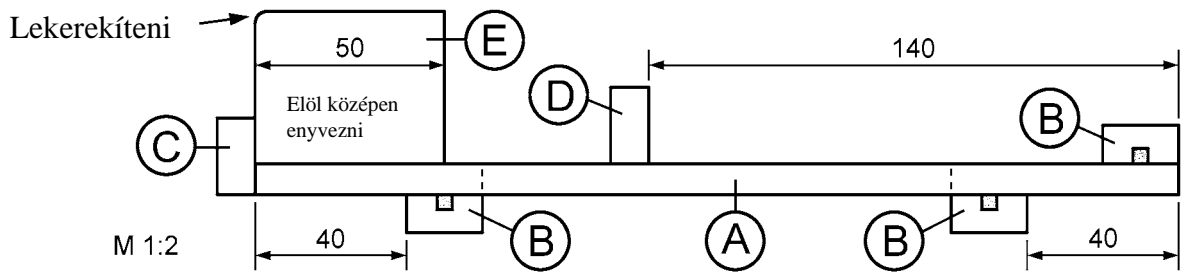
(Nutleiste: nútos faléc)

Az (C) ütköző és a (D) lécs a **rétegelt falécből (200 x 20 x 10 mm)** készül. Kerekítsük le kissé a (C) ütköző sarkait egy csiszológömbbel, sorjazzuk le az éleket és enyvezzünk két 20mm-es fakorongból fényszórót, kb. 5 mm-re a (C) ütköző széleitől.

A kb. 2 mm-es mélységű bemetszést a (D) lécen a legegyszerűbb egy félkerék reszelővel elkészíteni.



4. Kerekítsük le az (E)-(50 x 60 x 40 mm) fahasáb oldalsó és felső éleit egy csiszolótönkkel, majd enyvezzük a (B), (C), (D) és (E) részeket a rajz alapján az (A) alaplapra. Figyeljünk arra, hogy a (C) ütköző és az (E) motorblokk előtt középen legyen és a (D) lécs pedig állva legyen felragasztva!

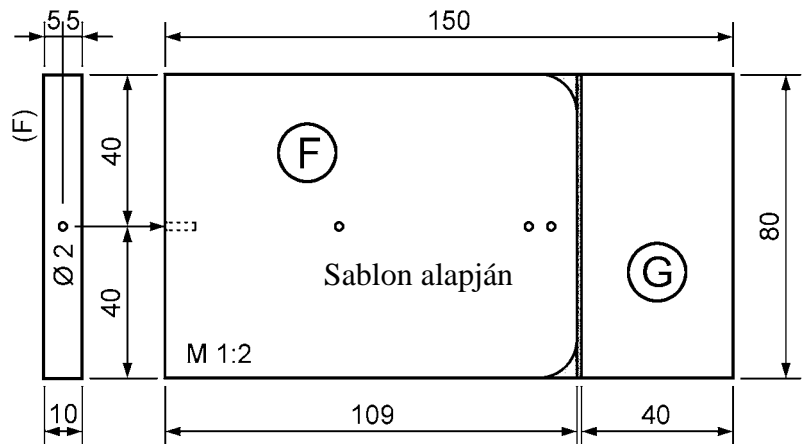


5. A lehető legpontosabban vágjuk ki a sablonokat az (F), (H), (I) és (J) részekhez az 4. oldalról.

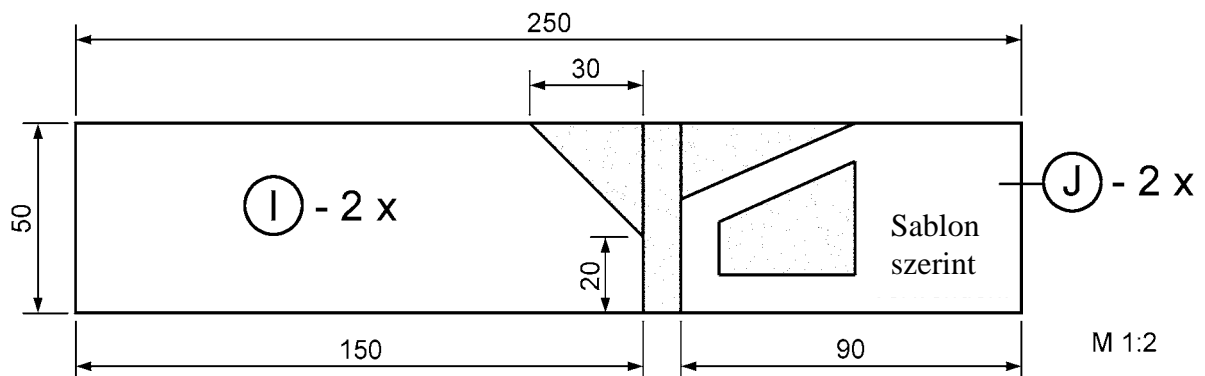
Rajzoljuk ki egy rétegelt falemezre (150 x 80 x 10 mm) a (G) részt a rajz szerint és az (F) részt pedig az (F) sablon segítségével. A furatok helyeit jelöljük egy előszúróval. Vágjuk le a deszkát egy gérvágó fűrészsel, csiszoljuk le a vágás helyeit és kerekítsük le az (F) részt két megadott sarkát egy csiszolótömbbel.

Fúrjuk a négy 2 mm-es furatot a szemes csavarokhoz csak 8 mm mélyre.

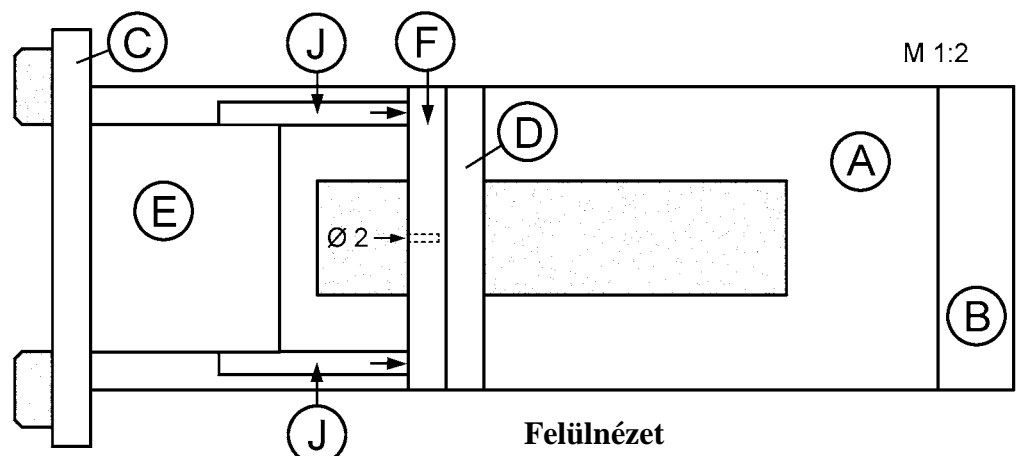
A homlokoldali, alsó furathoz egy akkus fúrógép használatát javasoljuk.



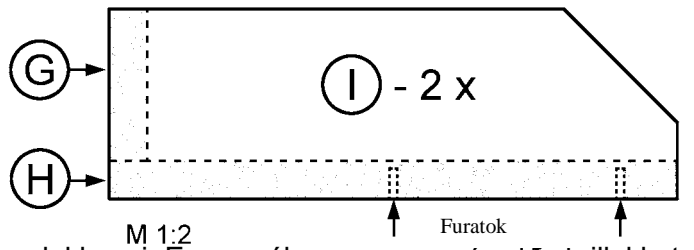
6. Az (I) és (J) részek a két rétegelt falemezkből (250 x 50 x 6 mm) készülnek. Rajzoljunk két (I) részt a rajz szerint és a (J) részt a (J) sablon alapján. Fűrészeljük ki a részeket egy lombfűrészleppal és csiszoljuk le a vágófelületeket.



7. Enyvezzük az (F) részt és a két (J) ajtót a rajz szerint a kamion alvázára.

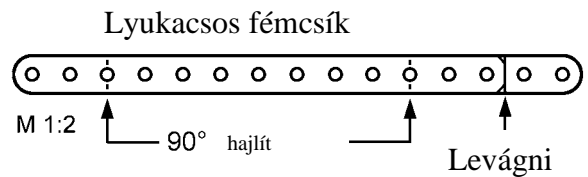


8. Vigyük fel a (H) részre 2 mm-es furatok helyeit a (H) sablon segítségével és egy előszúróval a **második réteget falezre (150 x 80 x 10 mm)**. Fúrjunk 8 mm mélyre négy darab lyukat és enyvezzük össze a (H) rakodófelületet és a (G) és (I) oldalfalakat az ábra szerint. Figyeljünk a 2 mm-es furatok helyes elhelyezésére a (H) rakodófelület alján! Továbbépítés előtt minden részt le kell festeni vagy lakkozni. Erre a célra gyorsan száradó akrillakkot ajánlunk.



9. Készítsünk a mellékelt **fémtengelekből** ($\varnothing 3 \times 330 \text{ mm}$) három, egyenként **110 mm-es** tengelyt. Használjunk ehhez lehetőség szerint egy emelőkaros vágót vagy egy kis vasfűrészelt. Sorjazzuk le a végeket egy reszelővel vagy egy csiszolótönkkel. Toljunk át két tengelyt a két alsó (B) nútos lécen és húzzuk rá a négy kereket ($\varnothing 56 \text{ mm}$).

10. Vágjuk le a furatos **fémlemezcsíkot** egy lemezvágó ollóval vagy vasfűrészsel, és hajlítsuk le 90° -ban a két megadott helyen egy satuban vagy egy laposfogóval. Rögzítsük a hajlított fémlapot két forgácslap csavarral a két hátsó 2 mm-es furatba a (H) rakodófelület alján.

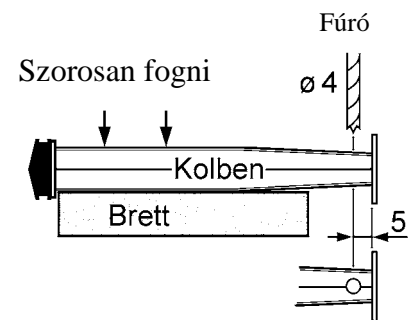


Csavarjuk be a rakodólap két középső előrefúrt furatába a két szemes csavart (RS) a menet végéig. Itt lesz később a kis fecskendő dugattyúja rögzítve.

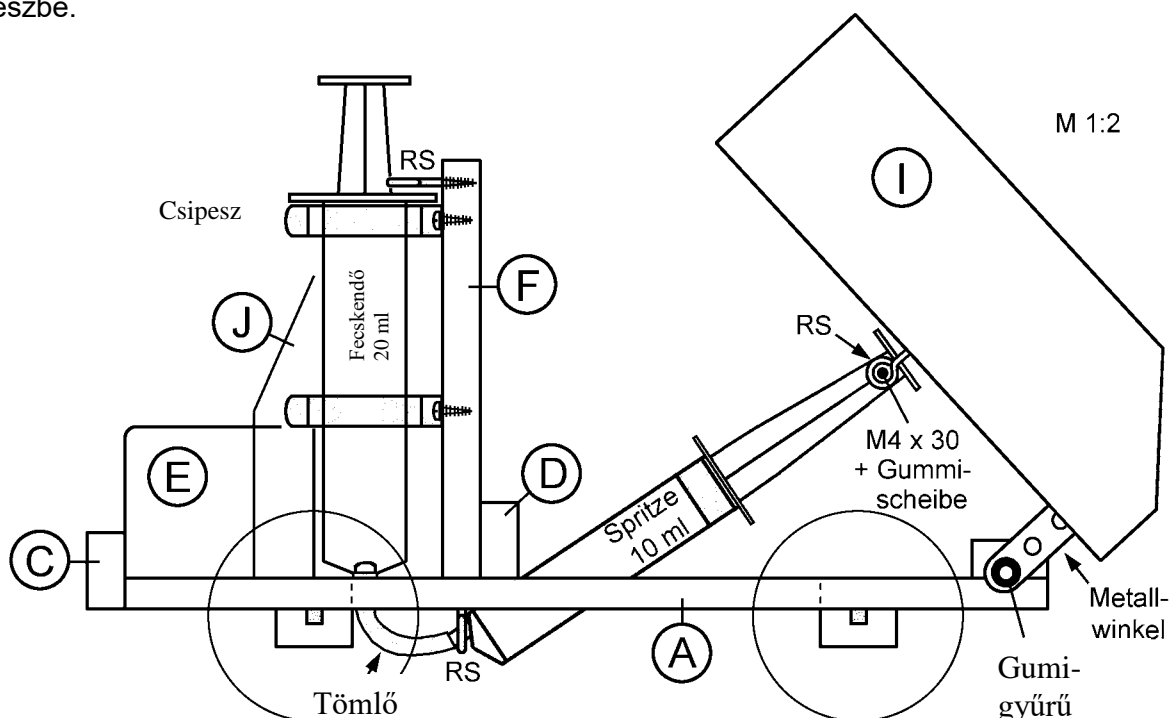
Rögzítsük a (H) rakodófelületet illetve a fém sarkot egy fémtengellyel ($\varnothing 3 \times 110 \text{ mm}$) a hátsó (B) nútos lécre és biztosítsuk be a tengelyvégeket egy-egy gumialátéttel.

11. Húzzuk ki a dugattyút a **10 ml-es fecskendőből** és tegyük rá az ábra szerint egy deszkára. Fogjuk jól meg és fúrunk egy 4 mm-es furatot.

Szereljük be a dugattyút egy M4 x 30 mm-es csavarral és egy gumialátéttel a két szemes csavar (RS) közé és nyomjuk bele a 10 ml-es fecskendő hengerébe.



12. Csavarjuk be a két megmaradt szemes csavart (RS) a menet végéig a felső és Alsó 2 mm-es furatba az (F) lécen. Rögzítsük a két fém rögzítőcsipeszt 3 db 3 x 10 mm-es forgácslap csavarral az (F) lap elülső oldalára és nyomjuk a két nagy fecskendőt (20 ml) a két csipeszbe.



13. Nyomjuk a 10 ml-es fecskendőbe teljesen be a dugattyút, fűzzük át a tömlőcsatlakozást az alsú szemes csavaron és toljuk be 40 mm hosszan. Állítsuk a 20 ml-es fecskendő fekete dugattyúját a 20 ml-es jelzés kezdetére. A szabad tömlővéget húzzuk rá erőteljesen a 20 ml-es fecskendő csatlakozására és teszteljük a rendszer működését. A 20 ml-es dugattyú kihúzásával illetve benyomásával az emelő le és fel mozog.

Az erőátvitel a fecskendőkben levegő **(pneumatika)** hatására jön létre. A fecskendők vízzel is megtölthetők **(hidraulika)**. A pneumatikus rendszert egyszerűbb megépíteni, viszont kissé nehezkesebb és nem olyan pontos, mint a hidraulikus rendszer.

SABLONOK

