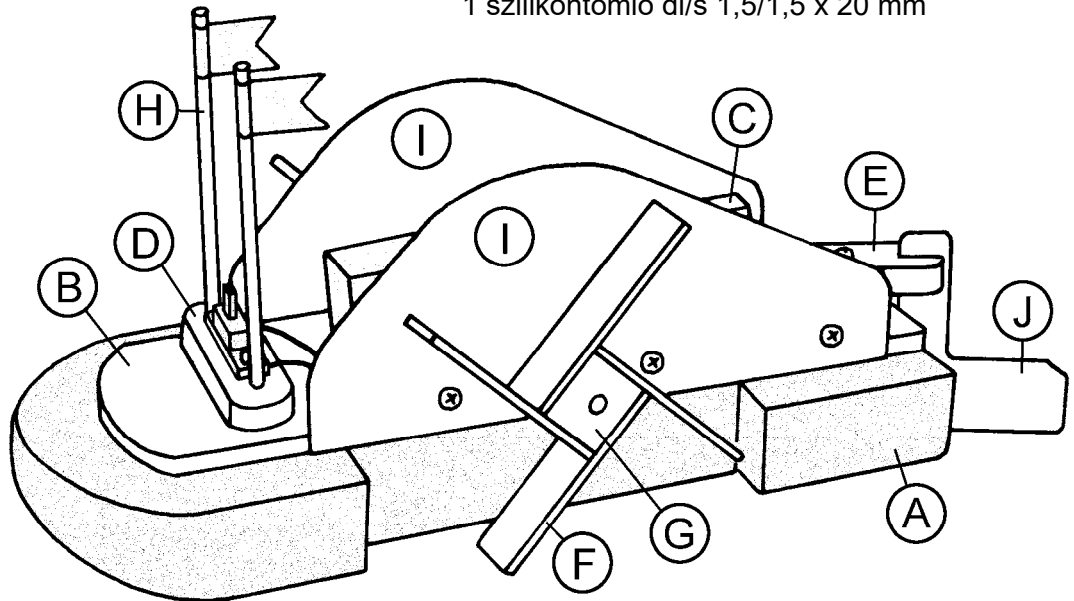


Anyaglista:

1 styrodur/polisztirol 270 x 120 x 30 mm
 1 rétegelt nyárfalemez 250 x 80 x 6 mm
 2 rétegelt nyárfaléc 230 x 20 x 10 mm
 2 rétegelt nyárfaléc 270 x 20 x 3 mm
 1 bükkfarúd D= 4 x 200 mm
 2 bükkfa kocka 20 x 20 x 20 mm
 2 polisztirollap, fehér 210 x 75 x 1 mm
 1 hajtómű
 2 gumi alátét

2 csökkentőhüvely 4/3 mm
 1 elemdoboz 2 x mignon
 1 elemklipsz
 1 külső tolókapcsoló
 8 forgácslap csavar 3 x 12 mm
 6 félgömb forgácslap csavar 3 x 10 mm
 1 félgömb facsavar 3 x 20 mm
 1 szilikontömítő di/s 1,5/1,5 x 20 mm

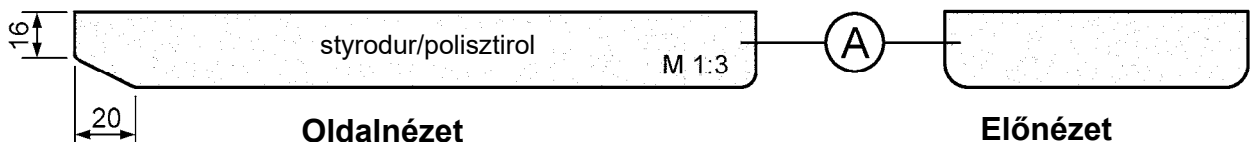


Munkaleírás:

- Vágjuk ki a sablonokat az (A), (B), (I) és (J) részekhez a 3. és 4. oldalról. Rajzoljuk az (A) sablon körvonalait egy filctollal vagy golyóstollal a styrodur/polisztirollemezre (270 x 120 x 30 mm) és vágjuk ki a lehető legpontosabban egy lombfűrészsel.

Figyeljünk a lombfűrész függőleges vezetésére!

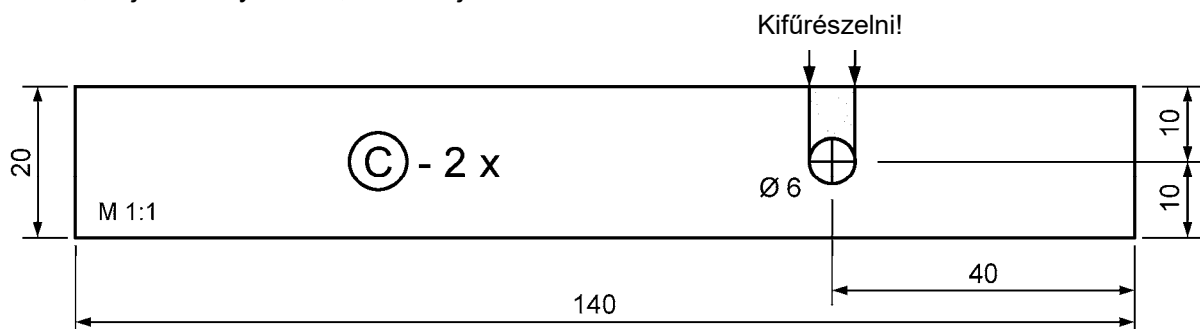
Következő lépésben alakítsuk egy éles barkácskés (szike) vagy csiszolópapírral a styrodur/polisztirol-úszóttest (A) minden sarkát és élét ki. Ehhez tartsuk a kést körülbelül 45°-ban a styrodur/polisztirollaphoz (A) és vágjunk könnyed fűrészelő mozdulatokkal.



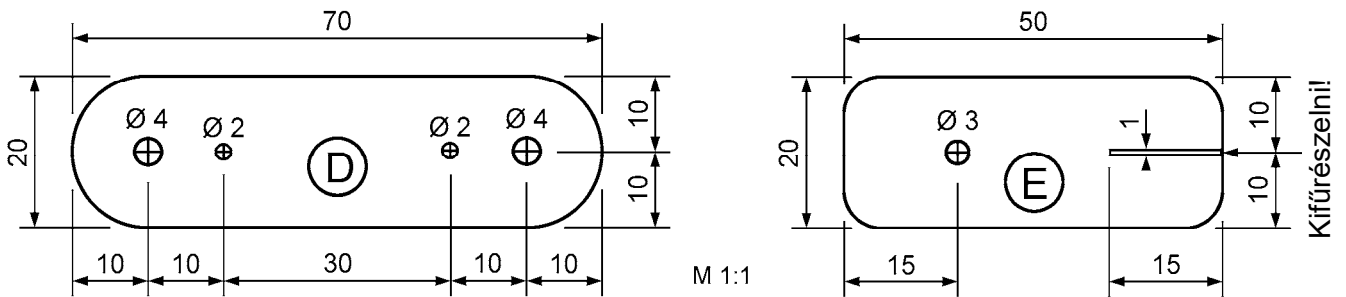
- Rajzoljuk át a (B) sablont ceruzával a rétegelt falemezre (250 x 80 x 6 mm) és pontozzuk ki a furat helyeit egy előszúróval. Fúrjuk ki a hét D= 2 mm-es furatot, fűrészeljük ki az alaplap (B) kerekítését egy lombfűrészleppal és csiszoljuk a vágófelületeket le.

Figyelem: A szaggatott vonalak a sablonon a (C) és (D) részek későbbi pozícióját jelöli és nem kell kifűrészelni!

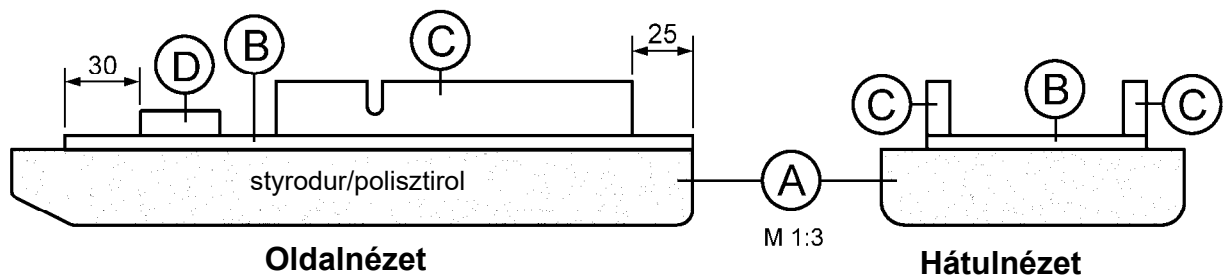
- A két (C) rész a rétegelt nyárfalécéből (230 x 20 x 10 mm) készül. Vágjuk le a rajz szerint a hosszát, fúrjuk ki a lyukakat, fűrészeljük ki a réseket a D= 6 mm-es furatokhoz.



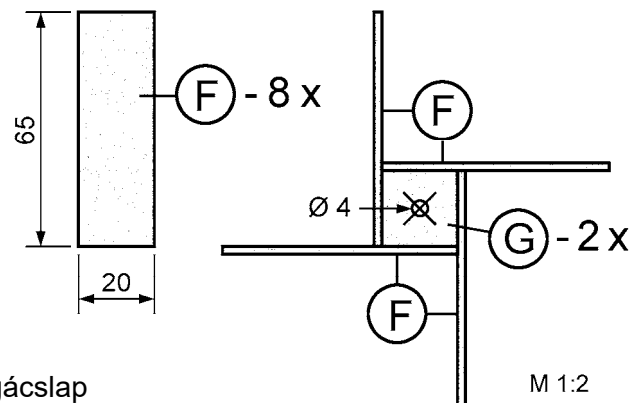
4. A (D) és (E) részek a rétegtel nyárfalécek maradékaiból (230 x 20 x 10 mm) készülnek. Készítsük el a furatokat, kerekítsük le a léceket és sorjazzuk le az éleket egy finom csiszolópapírral. Az 1 mm széles bevágást az evezőnek az (E) részben legkönnyebben egy barkácsfűrészsel készíthetjük el. Ehhez rögzítsük az (E) lécet egy satuba.



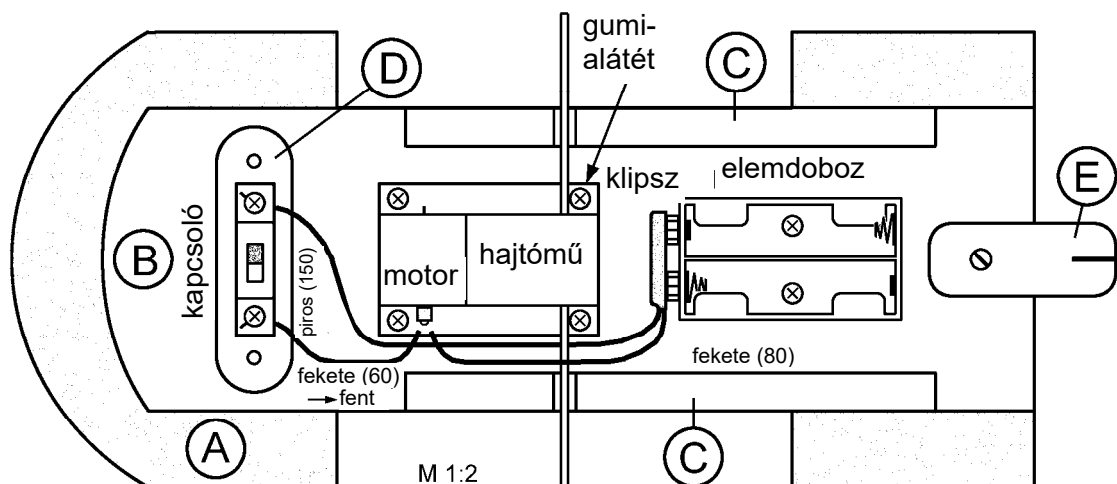
5. Ragasszuk a rétegtel falemezt (B)-(250 x 80 x 6 mm) enyvvel vagy hungarocellragasztóval a rajz szerint a styrodur/polisztirollemez (A) felső oldalára. Rögzítsük a falemezt (B) esetleg két szeggel (kb. 20 mm) a styrodur/polisztirolra (A) és tegyük rá egy nehezéket amíg megszárad a ragasztás. Enyvezzük rá a (C) és (D) léceket az alaplapra (A).



6. Vágjunk le a két rétegtel nyárfalécből (270 x 20 x 3 mm) nyolc darab 65 mm hosszú darabot (F). Fúrjunk a két fakocka (G)-(20 x 20 mm) közébe egy D=4 mm-es fúróval lyukakat és enyvezzük az (F) léceket a rajznak megfelelően a két fakockára (G). Ahhoz, hogy a hajó vízben használható legyen, az összeszerelés előtt minden farészt és a styrodur/polisztirol hajtótestet akril- vagy hajófestékkel le kell festeni.



7. Rögzítsük az elemdobozt és a kapcsolót két-két forgácslap csavarral 3 x 12 mm a D=2 mm-es furatokba az alaplapon (B), de a csavarokat egyelőre csak félig csavarjuk be. A hajtóművet négy forgácslap csavarral 3 x 12 mm rögzítsük, a hajtótengely előtti két rögzítőfurathoz gumialátétet kell tenni. Vágjuk le az elemklipsz két csatlakozó huzalát a zárójelben megadott hosszra. Csupaszoljuk a kapcsolóhoz vezető huzal végeit kb. 12 mm-en, a motorhoz csatlakozókat kb. 8 mm-en, és csavarjuk össze a litze huzalokat.



Nyomjuk a klipszt az elemdoboz érintkezőire, fűzzük át a litze huzalokat a kapcsolónál alulról a kapcsoló rögzítőfurataiba és csavarozzuk rá. A mellékelt szilikontömlőből vágjunk le két 5 mm-es darabot és húzzuk rá a 8 mm-es huzalvégekkel együtt a villanymotor csatlakozófüleire. (A fekete 60 mm hosszú drótot a felső föltre!)

Helyezzünk be két mignon ceruzaelemet (1,5 V) és teszteljük a hajtómű működését.

8. Felezzük meg a mellékelt bükkfarudat (Ø 4 x 200 mm) és enyvezzük mindkét pálcát (H) a faléc (D) D= 4 mm-es furataiba. Erre felül pl. zászlócskákat rögzíthetünk.

Rajzoljuk át az (I) sablont kétszer, a (J) sablont egyszer ceruzával a fehér polisztirollapokra (210 x 75 x 1 mm) és pontozzuk ki a furat helyeit egy előszűrővel.

Vágjuk ki a részeket egy ollóval, fúrjuk ki a két (I) részt és készítsük el a mélyedéseket a D= 6 mm-es furatokhoz.

Az (I) oldalrészek védelmet nyújtanak spriccelés ellen és három-három félgömb forgácslap csavarral 3 x 10mm a két lécs (C) külső oldalára csavarozzuk. Helyezzük az oldalrészeket (I) a lécekre (C) és rajzoljuk ki a furatokat. Pontozzuk ki egy előlyukasztóval és fúrjuk ki egy akkusfurógéppel (D= 2 mm) kb. 6 mm mélyre. Tegyük az evezőlapátot (J) az (E) lécs 1 mm-es részeibe és rögzítsük a kész evezőt egy facsavarral 3 x 20 mm az alaplap (B) két hátsó D= 2 mm-es furatába.

9. Nyomjuk a két lapátkereket a rajz 1 szerint a behelyezett műanyag csökkentőhüvellyel (4/3 mm) a hajtómű meghajtótengelyére.

A hajó most készen áll az első tesztútra.

Ha a motor fordítva forog, akkor a csatlakozásokat meg kell fordítani!

