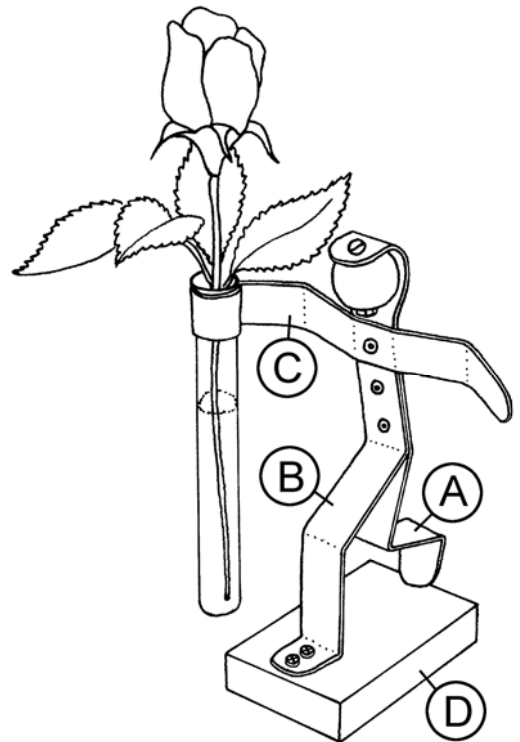


## Anyaglista:

- 3 alumíniumlemezcsík 240 x 20 x 1,5 mm
- 1 bükkfalemezke 100 x 60 x 20 mm
- 1 kémcső PS Ø 16 x 150 mm
- 1 bükkfarúd Ø 16 x 90 mm
- 1 fagolyó Ø 25 mm
- 3 popszegecs Ø 3,2 x 6 mm
- 2 félgömbfejű forgácslapcsavar 3 x 10 mm
- 1 süllyesztett fejű csavar M4 x 30 mm
- 1 anya M4

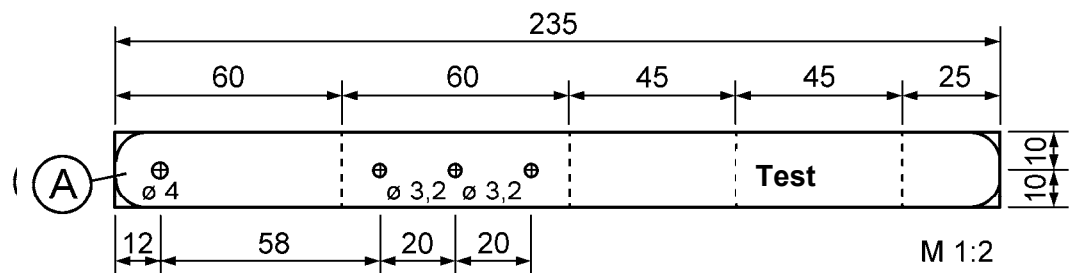
## Szerszámok és segédeszközök:

Ceruza vagy vékony overhead filc (alkoholos filc), háromszögű vonalzó, pontozó, kalapács, fúró (Ø 2 / Ø 3,2 / Ø 4 mm), asztali fúrógép, fémsüllyesztő, lemezvágó olló, csiszoló tömb, finom acélgyapjú, kémélőpofás (alumínium vagy műanyag) satu, laposfogó, popszegecselő, csavarhúzó, akrilfesték (fekete)

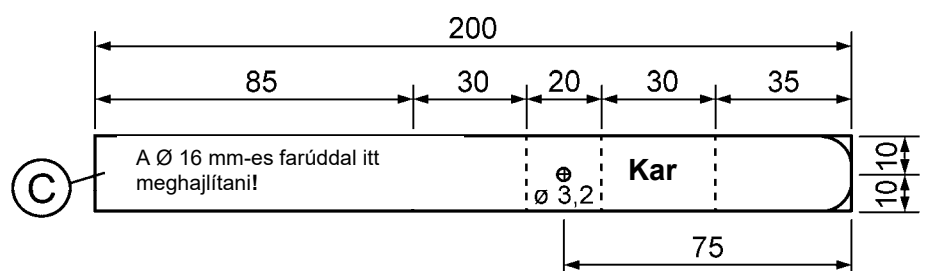
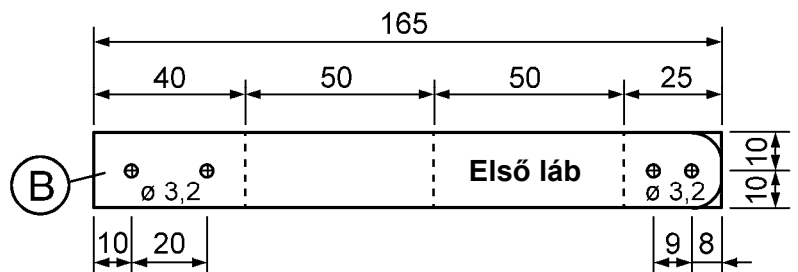


## Munkaleírás:

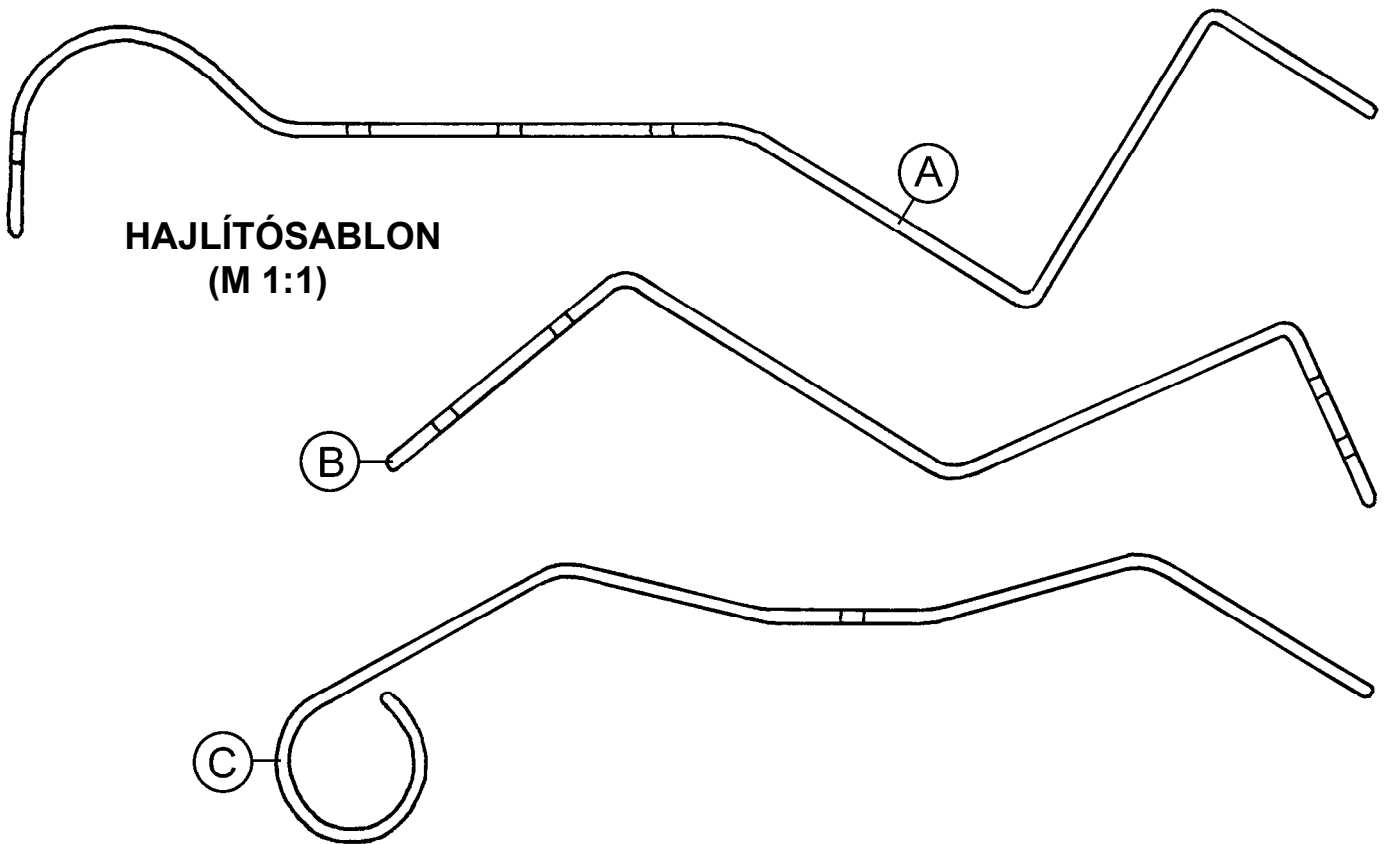
- Sarkítsuk le a mellékelt bükkfalemezék (D)-(100 x 60 x 20 mm) sarkait és éleit csiszolópapírral, ezután pedig lakkozzuk le a lemezeket és a fagolyót (fej). Erre a célra gyorsan száradó fekete akrillakkot használjunk.
- Sorjazzuk le a három lemezcsík (240 x 20 x 1,5 mm) sarkait és éleit csiszolópapírral (csiszolótömb). Az (A), (B) és (C) részek furatait és hajlítóvonalait rajzoljuk át a rajzok szerint a lemezcsíkokra. Pontozzuk ki a kirajzolt furatokat egy kemény alátétlen (esetleg vaslemez) és fúrjuk ki a lyukakat (Ø 3,2 / Ø 4) egy asztali fúróval. → Fúró fordulatszám: kb. 2500 f/p  
Ha nincs Ø 3,2 mm-es fúró kéznél, akkor használhatunk egy Ø 3,5 mm-es fúrót is.



Végül reszeljük a furatéleket a csíkok mindkét oldalán egy fémsüllyesztővel. Ezt a műveletet kézzel vagy egy akkumulátoros fúróval nagyon alacsony fordulatszámon végezhetjük.

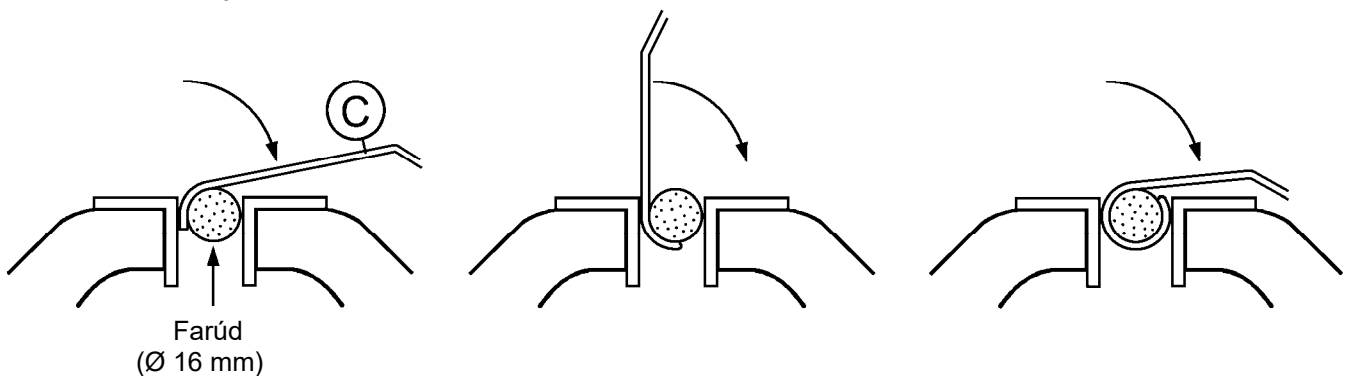


- Vágjuk le a három lemezcsíkot egy lemezvágó ollóval, készítsük el a hajlításokat a megadott helyeken ugyancsak egy lemezvágó ollóval. A vágóéleket csiszoljuk le egy tömbbel.
- Hajlítsuk meg az (A), (B) és (C) lemezcsíkot a hajlítósablon (M 1:1) szerint. Ehhez fogjuk be a satuba (kímélő pofás) a lemezeket és hajlítsuk le a berajzolt vonalak mentén kézzel vagy könnyed kalapácsütésekkel. Ellenőrizzük a szögek pontosságát úgy, hogy fektessük rá a hajlítósablonokra. Kis módosításokat egy laposfogóval is elvégezhetünk.



Az (A) rész fejét kézzel egy laposfogóval hajlítjuk meg. Ezután rögzítjük a fagolyót ( $\varnothing$  25 mm) egy M4 x 30-as sülyesztettfejű csavarral és egy M4-es anyával a  $\varnothing$  4 mm-es furatba.

A (C) kar kerekítését a kémcső tartásához a mellékelt farúddal ( $\varnothing$  16 x 90 mm) készítjük a satuban. A következő rajzokból látható a munka menete:



- Szegecseljük a (B) első lábat és a (C) kart három popszegeccsel ( $\varnothing$  3,2 x 6 mm) az (A) testre. Az alumíniumrészeket fényezzük ki egy finom acélgyapjával. A figurát állítsuk a (D) tartólap közepére és rajzoljuk ki a két furatot. Fúrjuk ki a furatokat ( $\varnothing$  2 mm) kb. 10 mm mélyen és csavarozzuk a kész virágos fiút két félgömbfejű forgácslapcsavarral (3 x 10) a (D) lapra. Végül helyezzük be a kémcsövet és hajlítsuk a (C) kart a kémcsőtartóra annyira, hogy a kémcső függőleges legyen.