

## Anyaglista:

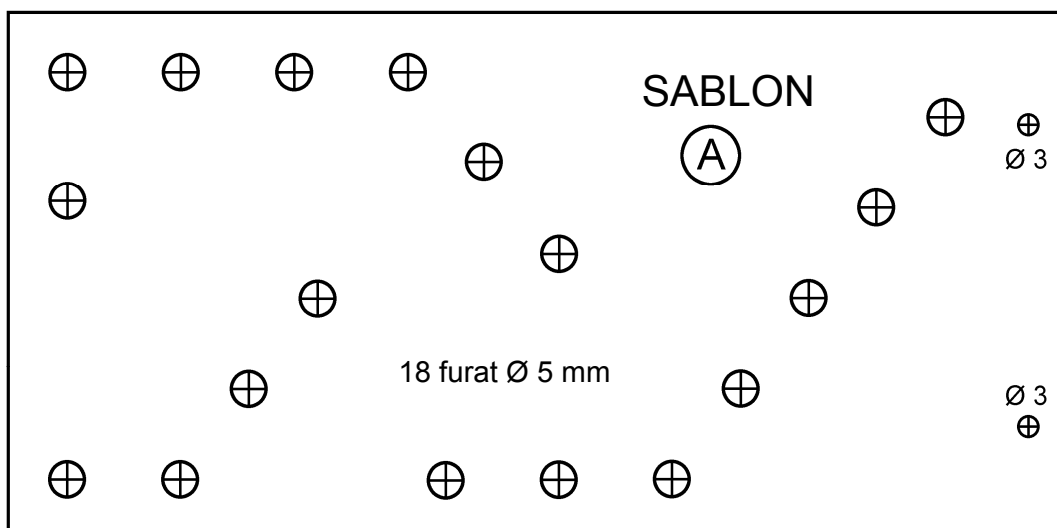
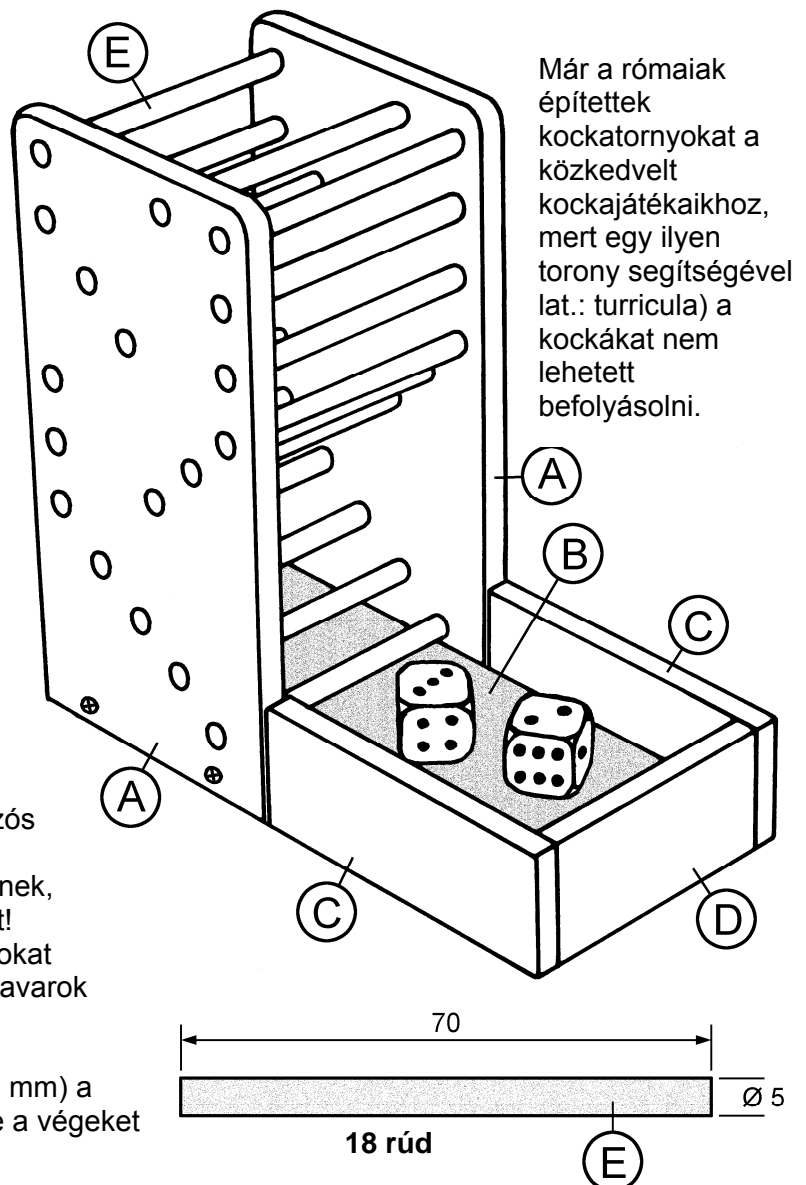
- 2 Nyárfafurnérlap 140 x 70 x 6 mm
- 1 Nyárfafurnérlap 140 x 57 x 10 mm
- 1 Nyárfafurnérléc 250 x 30 x 6 mm
- 5 Bükkfarúd Ø 5 x 300 mm
- 2 Dobókocka
- 4 Spax-csavarok 3 x 16 mm

## Munkafolyamat:

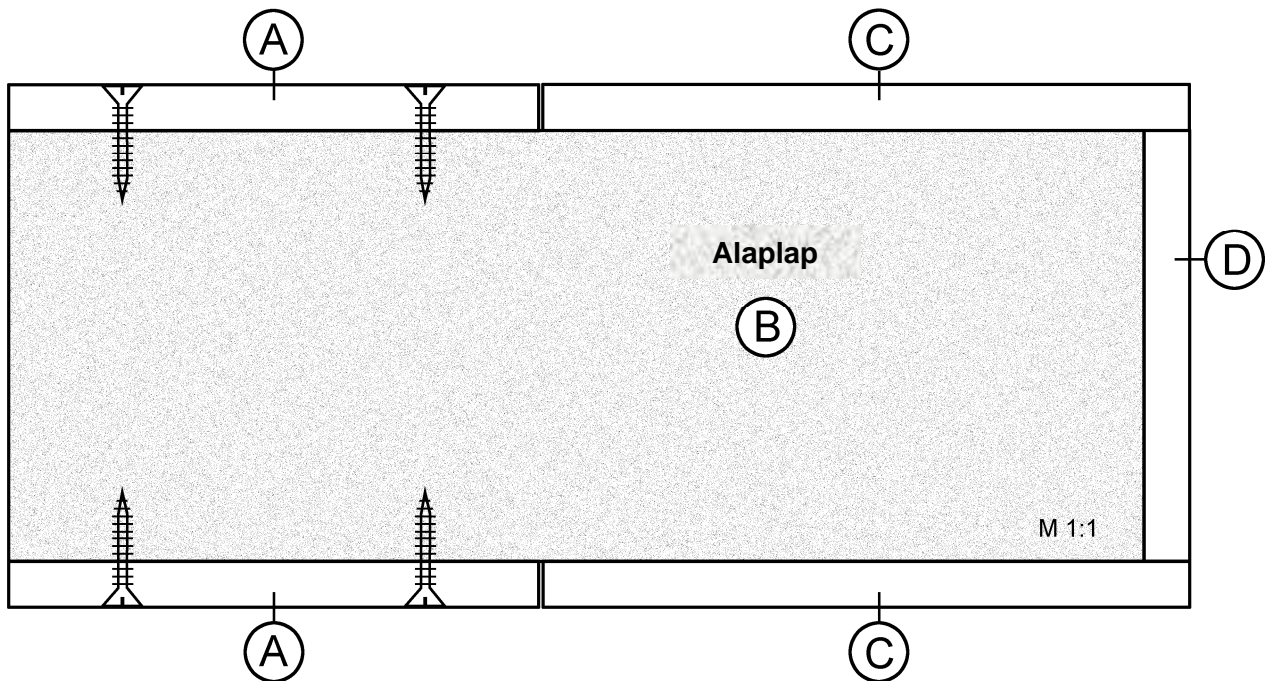
- Helyezzük a két nyárfafurnérlapot (A)- (140 x 70 x 6 mm) pontosan egymásra és rögzítsük ezeket ragasztószalaggal (Tesa vagy ehhez hasonló). Vágjuk az (A) sablont ki, majd helyezzük az egyik (A) lapra és jelöljük egy pontozóval a furatokat be. A fúráshoz a legjobban fa-csigafúró alkalmas központi hegygel. (Ø 3 + Ø 5 mm). Lehetőség szerint egy mélységszabályzós asztali fúrógéppel fúrjunk. Használjunk egy tiszta furnérlapot alátétnek, hogy a furat a másik oldalon ne üssön át! Végül süllyesszük be a Ø 3 mm-es furatokat mindkét oldalon, hogy később a spax-csavarok fejei ne álljanak ki.

- Fűrészeljük le a 18 farúdat (E)-(Ø 5 x 70 mm) a mellékelt bükkfarúdakból és csiszoljuk le a végeket egy csiszolótonnkkal.

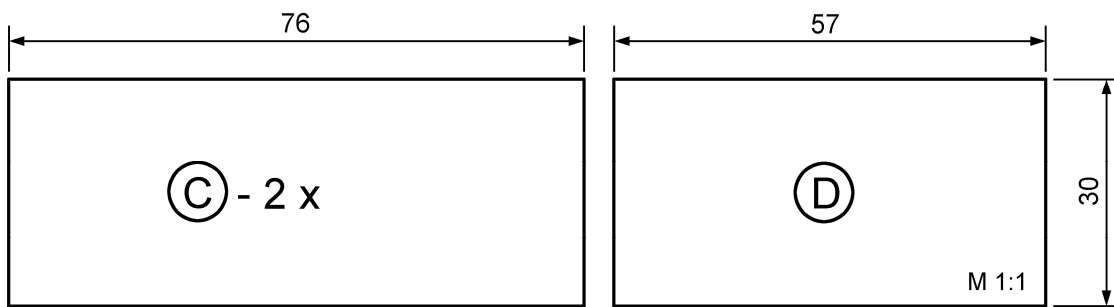
- Ezután készítsük el a két oldalrészt (A) a 18 bükkfarúddal (E). Helyezzük ehhez egy furnérlapot (A) a külső oldalával lefelé egy kartonra és toljuk illetve üssük a 18 rudat (E) a Ø 5 mm-es furatokba. Azoknál a rudaknál, amelyek nagyon könnyen a furatba mennek, használjunk faenyvet. Végül helyezzük be a rudakat és nyomjuk őket a másik furnérlap (A) furatjaiba. Ha az összehelyezésnél kalapácsot használunk, akkor helyezzünk egy furnérlapot közé!



4. Rögzítsük a kész tornyot 4 spax-csavarral 3 x 16 mm oldalról az alaplapra (B)-(140 x 57 x 10 mm).



5. Fűrészeljük le a keretrészeket (C - 2x) és (D) egy szögvasgával a mellékelt furnérlécből (250 x 30 x 6 mm) és ragasszuk a minta alapján oldalról az alaplapra (B).



6. Az enyv megkötése után csiszoljunk le minden véget és élet egy finom csiszolópapírral. A felület lezárásához akrillakkot (átlátszó lakkot) vagy viaszlazúrt ajánlunk.