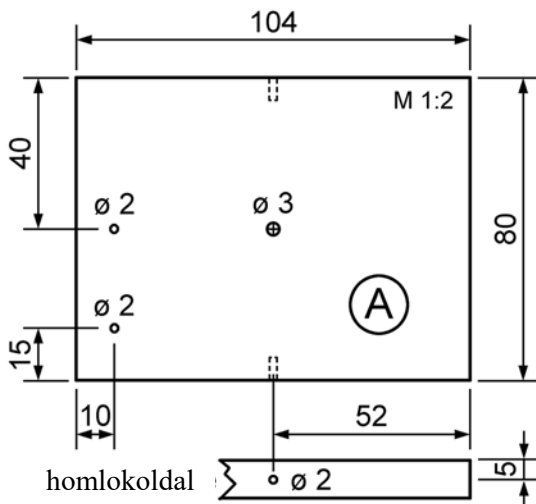
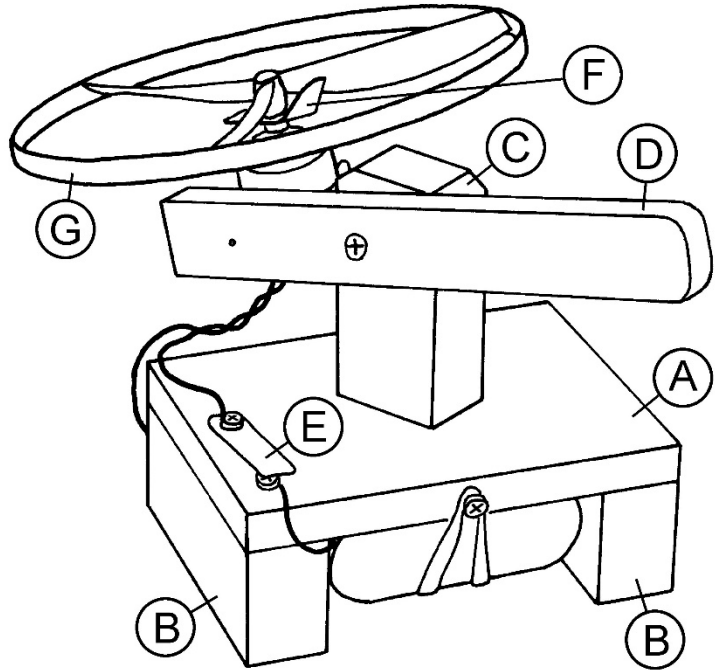


Anyaglista:

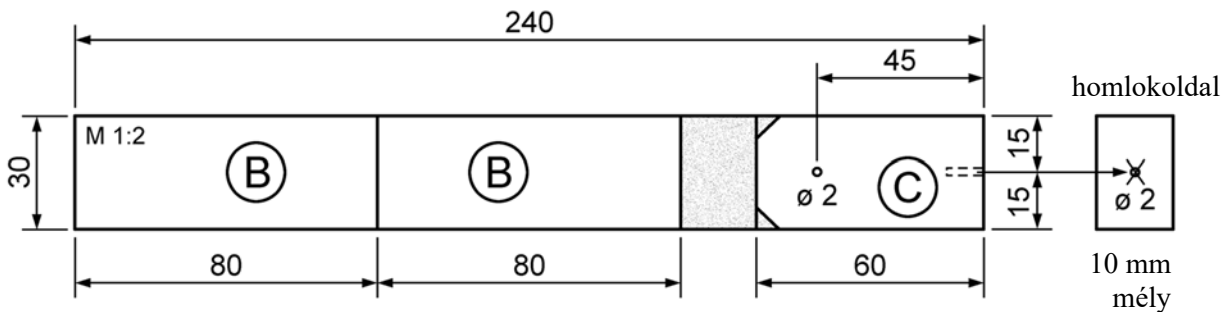
- 1 rétegelt nyárfalemez 104 x 80 x 10 mm
- 1 lucfenyőfaléc 240 x 30 x 20 mm
- 1 lucfenyőfaléc 150 x 20 x 10 mm
- 1 légcsavar, 3 lapátos (Ø 125 mm)
- 1 villanymotor RE 260 + talp
- 1 rögzítőcsipesz Ø 16 mm
- 1 alumíniumlemezcsík 32 x 10 x 0,8 mm
- 1 csökkentőhüvely 4/2
- 2 forgácslap csavar 3 x 25 mm
- 5 félgömbfejű forgácslap csavar 3 x 10 mm
- 1 szilikontömítő di/s 3/1 x 20 mm
- 1 szilikontömítő di/s 1,5/1,5 x 20 mm
- 0,5 m litze huzal, 1 eres
- 1 gumiszalag 1 x 5 x Ø 50 mm
- 1 rugós érintkező



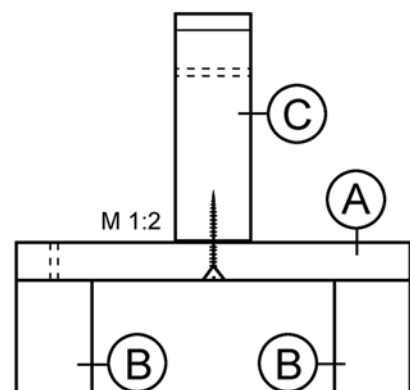
Munkaleírás:

1. Fúrjuk ki az alaplapot (A)-(104 x 80 x 10 mm) a rajz szerint és sülyesszük a Ø 3 mm-es furatot alulról egy kézi sülyesztővel a forgács lapcsavar fejének úgy, hogy később a 3 x 25 mm-es forgácslapcsavar feje beférjen. A két Ø 2 mm-es furatot kb 5 mm mélyre kell fúrni. Használjunk ehhez lehetőség szerint egy állványos furógépet és egy gépsatut.

2. Vágjuk méretre a fenyőfaléct (240 x 30 x 20 mm), fúrjuk ki a (C) tömböcskéket a rajz szerint, csiszoljuk mindhárom részt után.

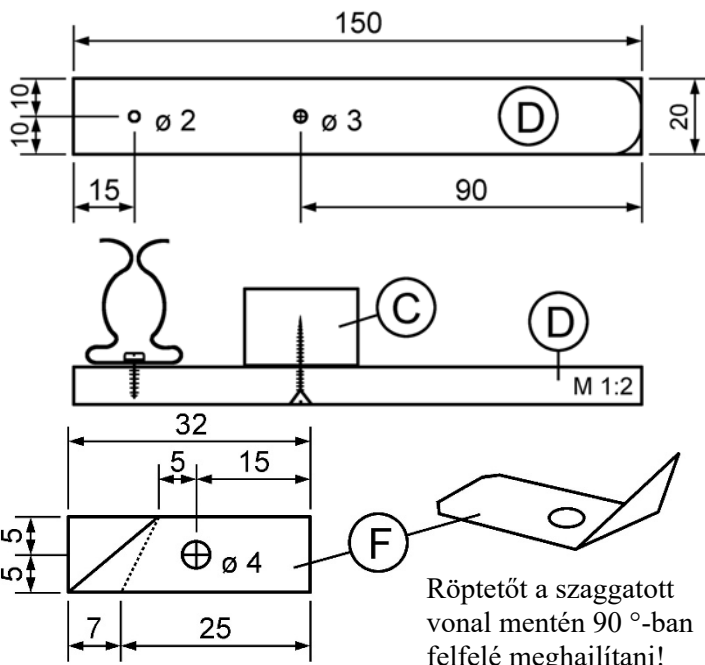


3. A két (B) lécet enyvezzük az (A) alaplapra és csak annyira erősítsük a (C) tömböcskét egy forgácslapcsavarral (3 x 25 mm), hogy még éppen forgatható legyen.



4. Fúrjuk ki a (D)-(150 x 20 x 10 mm) léceket és súlyosszük ugyancsak egyik oldalon a $\varnothing 3$ mm-es furatokat.

Csiszoljunk le minden sarkot és élet alaposan, rögzítsük a motorcsipeszt egy 3 x 10 mm-es félgömbfejű forgácslap csavarral a (D) a vezető léceket egy 3 x 25 mm-es forgácslap csavarral a (C) tömböcskére úgy, hogy forgatható legyen.



5. Rajzoljuk ki az (F) röptetőt egy alkoholos filctollal az alumíniumlemezre (C)-(32 x 10 x 1,5 mm), pontoszuk ki a furatot és fúrjuk ki egy asztali fúrógéppel egy tiszta faalátéten. A lapot fogjuk meg egy fogóval!

Vágjuk ki a röptetőt egy finomlemezvágóollóval, a szabálytalanságokat egyengessük ki egy kemény alapon (pl. vaslap) könnyed kalapácsütésekkel. Sorjazzuk le a furatot egy fémsüllyesztővel, az alumíniumrészt pedig egy csiszolókömbe.

Ezután hajlítsuk felfele 90°-os szögben az (F) röptetőt a pontozott vonal mentén egy laposfogóval. Nyomjuk a csökkentőhüvelyt (4/2 mm) a $\varnothing 4$ mm-es furatba, toljuk rá az (F) röptetőt a villanymotor hajtótengelyére és helyezük a motort rögzítőcsipeszbe.

6. Csavarjunk be két 3 x 10-es félgömbfejű forgácslapcsavart kb. 5 mm mélyre az (A) alaplap homlokoldali furataiba, akasszuk be a gumiszalagot és rögzítsük a 4,5 V-os laposelemet.

Vágjunk le három 150 mm-es drótot a mellékelt litze huzalból, csupaszoljuk le a végeket kb. 10 mm-en és sodorjuk össze. Hajlítsuk le az elem hosszabb mínuszpólusát, felezzük meg a szilikontömlőt (id/s 3/1 x 20 mm), nyomjuk ezt a két tömlőhüvelyt az elem pólusaira és csiptessük a csatlakozóhuzalokat rá.

Kössük össze az elemet és a villanymotort az áramkör alapján a rajz szerint. Az (E) érintkezőt egy félgömbfejű forgácslapcsavarral az (A) alaplapra és hajlítsuk könnyedén felfele. Egy másik csavar az érintkező alatt lesz az érintkezési pont és erre erősítjük a litze huzalt. Vágjunk le a vékony szilikontömlőből (di/s 1,5/1,5 x 20 mm) két 6 mm-es darabot és húzzuk rá a villanymotor csatlakozófüleire. Nyomjuk össze kissé a tömlődarabokat és fűzzük a csupaszott huzalvégeket a csatlakozófülek furataiba. Ha elengedjük, a tömlők a huzalokat az érintkezőkre rögzítik.

Teszteljük a meghajtást és figyeljük arra, hogy a motor az óramutató járásának irányával ellentétesen kell forogjon. Ha nem, akkor a motor csatlakozóit meg kell fordítani.

7. Fúrjuk ki a propeller közepét egy $\varnothing 4$ mm-es fúróval kb. 6 mm mélyen és helyezük be a röptetőbe. A (C) és (D) lécekkel állítsuk be a kilövési szöget, figyeljük, hogy a repülési tér szabad legyen, nyomjuk meg az (E) érintkezőt egy pár másodpercig. Amint elengedjük a billentyűt, a propeller elszállt a kívánt irányba.

