

Acrylglas (= Plexiglas ®) ist ein sehr vielseitiger Kunststoff. Es lässt sich ähnlich wie Holz bearbeiten, wie zB. sägen, schleifen oder bohren. Bei einer Temperatur von ca. 160°C kann es verformt werden.

## Materialliste:

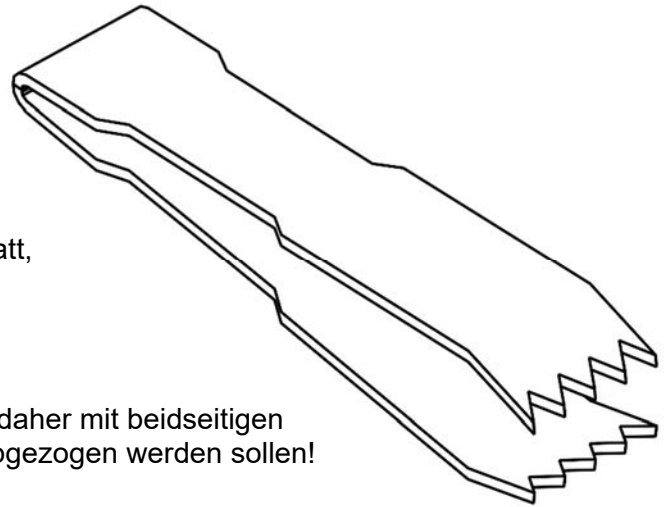
1 Acrylglas – Streifen 500 x 40 x 3 mm

## Erforderliche Werkzeuge und Geräte:

Permanenter Faserstift, Schleifpapier und Schleifklotz, Schraubstock + Beilage (zB: Pappe oder Holzreste), Laubsägebogen + feines Laubsägeblatt, Thermo-Bieegerät

## Hinweis:

Acrylglas (= Plexiglas ®) ist kratzempfindlich und wird daher mit beidseitigen Schutzfolien geliefert, die erst nach dem Bearbeiten abgezogen werden sollen!

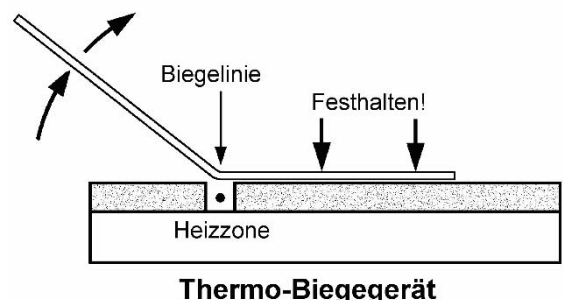


## Arbeitsanleitung:

1. Überlege eine Form für die Zange und skizziere den Entwurf auf Papier. Die Skizzen in der Beilage sollen als Ideengeber dienen.
2. Übertrage den Entwurf mit einem permanenten Faserstift auf den Plexiglas – Streifen.
3. Säge die Form mit einer Laubsäge und einem feinzahnigen Sägeblatt aus.  
TIPP: Das Sägen wird wesentlich erleichtert, wenn man die Sägestellen mit transparentem Klebeband überklebt. Das Klebeband wirkt wie Schmiermittel für das Sägeblatt. Halte das Werkstück immer gut fest, sodass es nur wenig Überstand hat, damit es beim Schneiden nicht „federt“.
4. Spanne nun das Plexiglas, mit weicher Pappe als Zwischenlage, in den Schraubstock, damit es nicht beschädigt wird. Arbeite alle Sägestellen mit feinem Schleifpapier und einem Schleifklötzchen nach und runde die Ecken ab. Für grobe Korrekturen kann auch eine Metallfeile verwendet werden. Reinige die Feile zwischendurch immer wieder mit einer Feilenbürste.
5. Plexiglas kann bei einer Temperatur von ca. 160°C umgeformt werden. Die Erwärmung erfolgt am besten mit einem Bieegerät (zB. Thermoform 400). Der Abstand zwischen Plexiglas und der Hitzequelle sollte ca. 10 mm betragen.

TIPP: Wenn kein Bieegerät vorhanden ist, kann alternativ zB. mit einem Heißluftgebläse oder einer Herdplatte gearbeitet werden. Achtung: Wird Plexiglas überhitzt, bilden sich Blasen und bräunliche Flecken!

6. Positioniere den Streifen genau an der Stelle der Biegelinie über der Hitzequelle. Nach einigen Minuten ist die Biegetemperatur erreicht. Halte eine Seite mit der Hand fest und biege die gegenüber liegende Seite mit der zweiten Hand. Nimm die Zange vom Heizgerät und halte sie mit dem gewünschten Winkel so ruhig wie möglich, bis das Plexiglas ausgekühlt ist.



7. Jetzt kann die Schutzfolie beidseitig vom Plexiglas abgezogen werden.

Fertig. Viel Freude mit der Zange!

